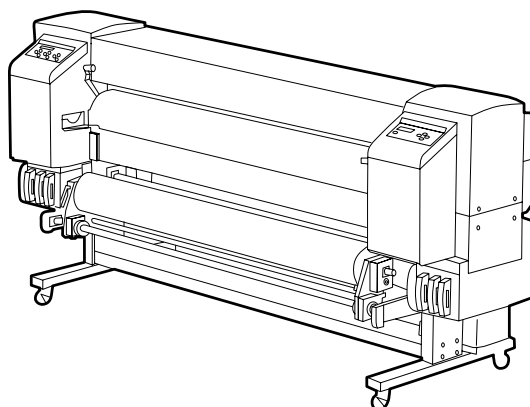
U00091026000

クイックリファレンスガイド
Quick Reference Guide

Solvent InkColor Inkjet Printer

IP-6600

日本語

English

株式会社 セイコーアイ・インフォテック

Seiko I Infotech Inc.

Solvent InkColor Inkjet Printer

IP-6600

クイックリファレンスガイド（日本語）

使用上のご注意

* **通常は、夜間等の未使用時も、電源を切らないでください。**
電源を切る時、次の電源投入後に安定した印刷を行うため、自動的にヘッドキャップ内にインクを満たす動作（フィルキャップ）が行われます。
この時、各色6cc、合計36ccのインクが消費されます。
なお、電源投入状態でも、最後の印刷から20時間経過した場合は、自動的にフィルキャップが行われ、その後は72時間毎にフィルキャップが行われます。

* **毎日、日常メンテナンスをしてください。**
安定した印字を行うため、ご使用の前に日常メンテナンスをしてください。

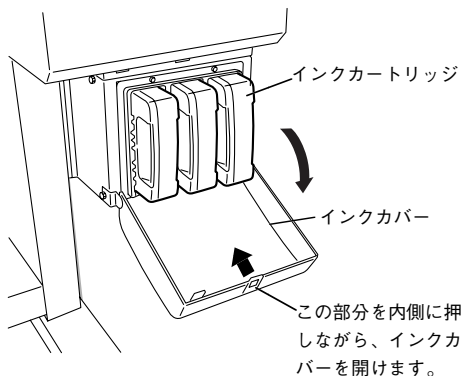
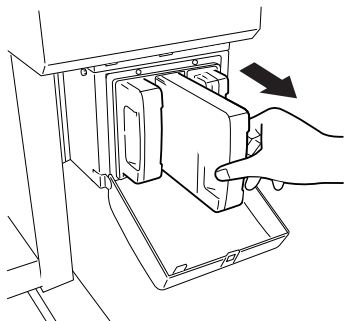
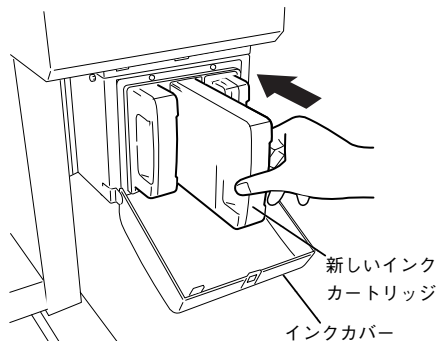
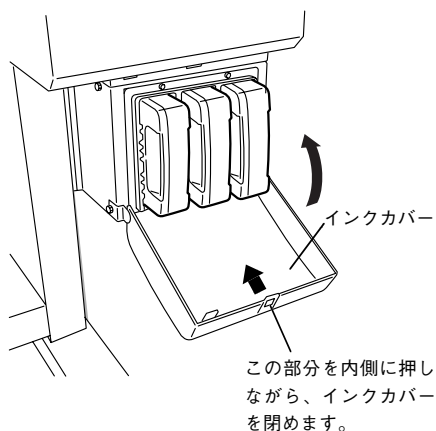
目　次

● インクカートリッジの交換

インクカートリッジの交換手順

「インクカートリッジの交換手順」について説明します。

注　意
- ◆次の状態ではインクカートリッジを抜かないでください。プリンタの状態によっては、インクボックス内にインクがこぼれて故障の原因となる場合があります。
  - ・停電や本体ブレーカオフなどで、プリンタに電源が入っていない場合。
  - ・インクエンド以外のエラーが発生している場合。
- ◆インクが残っているカートリッジを交換する場合はオフライン状態で行ってください。
  （取扱説明書「3章　インクメニュー(5)」参照）
- ◆インクカートリッジの上下を確認し装着してください。

1 インクカバーを開けます。

2 インクカートリッジをプリンタより抜き取ります。

3 新しいインクカートリッジをプリンタに差し入れます。

4 インクカバーを閉めます。

5 交換終了。

- ・正常に終了した場合は、オンラインの状態または、オフラインの状態に戻ります。
- ・不良に終了した場合は、エラーメッセージが表示されます。
  手順1に戻ってやり直してください。
- ・カートリッジ交換中でも、サブタンク内にインクが残っている間は印刷します。

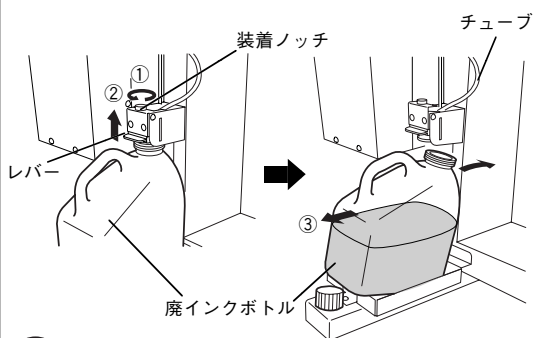
日本語

● 廃インクボトルの交換

廃インクボトルの交換手順

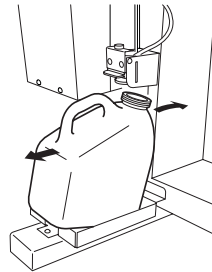
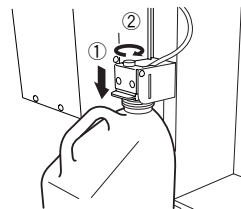
注　意

◆ プリンタの動作中は廃インクボトルの交換作業は行わないでください。
◆ 日常メンテナンスで廃インクが一杯になっていないか確認します。

1 装着ノッチをゆるめて、廃インクボトルからレバーを持ち上げます。

2 チューブからインクがたれますのでしばらくそのままの状態で待ちます。

3 一杯になった廃インクボトルを廃インクがこぼれないように注意してユニットから外し、キャップをして新品と交換します。

4 廃インクボトルユニット中のこぼれたインクを拭き取ります。

5 レバーを持ち上げ、新品の廃インクボトルを中に入れます。

6 レバーを下げ、装着ノッチをしめこみます。

7 廃インクカウントのリセット（クリア）の選択メッセージが表示されます。

8 ハイインクカウントリセット＊YESを選択し、ENTER キーを押します。

注　意

◆ 廃インクボトルを交換しないで、#ハイインクカウントリセットを＊YESとすると廃インクがあふれます。交換しない場合は＊NOを選んでください。

● 用紙の交換

用紙の取り付け手順

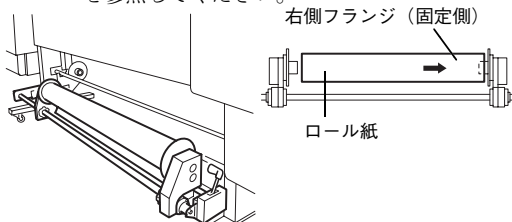
注　意

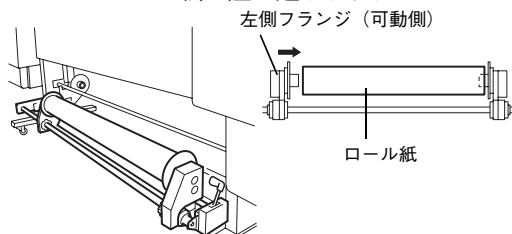
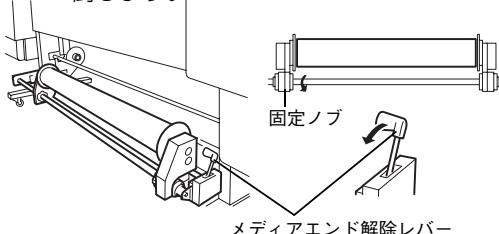
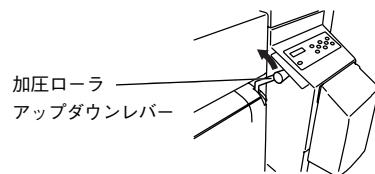
◆ 紙管とメディア端がずれているものは使用できません。

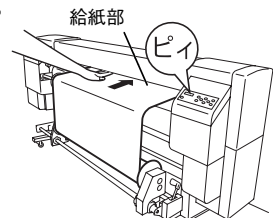
1 リアカバーを開け、メディアエッジガードをプラテンの両端に、FANバキュームスライドレバーをプラテンの端に寄せます。

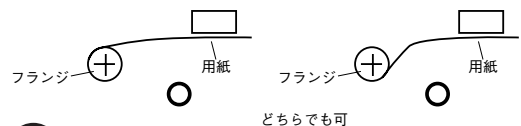
・P.5 メディアエッジガードの使い方

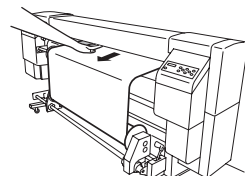
・P.5 FANバキュームスライドレバーの使い方

を参照してください。

2 右側のフランジ（固定側）にロール紙を差し込みます。

3 左側のフランジ（可動側）をスライドさせロール紙に差し込みます。

4 左側のフランジの固定ノブをしっかり閉め、メディアエンド解除レバーを手前に倒します。

5 加圧ローラアップダウンレバーを上げます。

6 用紙を給紙部からブザーが鳴るまで送ります。

用紙の先端が排紙部より200mm以上出るまで用紙を送ります。

（用紙セットの方向）

＜プリント面が外巻きのロールの場合＞　＜プリント面が内巻きのロールの場合＞

7 ロール紙の場合、用紙中央を手で押え、フランジを巻き戻して、弛みをとります。無理に用紙セットの目安ラインに合わせようとせず、ロールに対して真っ直ぐにセットしてください。

ただし、ラインより大きく右側にはなりません。ロール紙がラインより右側になる場合は、右側のフランジの位置を調整してください。

8 加圧ローラアップダウンレバーを下げます。

以降、LCD画面上のガイダンスに従って操作します。

次ページへ

日本語

☞ 前ページから

9 メディアエッジガードの再確認をします。

メディアエッジガードが用紙の下に入っていないか再確認します。

```
エッジガードカクニン
＊ＯＫ？
```

エッジガードが用紙の下に入っていないことを確認し、ENTER キーを押します。

10 ロール紙かカット紙の選択をします。

```
ヨウシヲセンタクシテクダサイ
ヨウシセンタク：ロールシ
```

```
ヨウシヲセンタクシテクダサイ
ヨウシセンタク：カットシ
```

```
ヨウシヲセンタクシテクダサイ
ヨウシセンタク：ベース
```

▲ キー，▼ キーで「ロールシ」か「カットシ」か「ベース」を選択します。（「ベース」に関しては、**取扱説明書「2章「原点設定機能の使い方」」**を参照してください。）

ENTER キーを押すと、設定を変更することができます。

CANCEL キーを押すと、前の設定のままになります。

11 用紙の種類を選択します。

```
シュルイヲセンタクシテクダサイ
シュルイセンタク：PAPER
```

```
シュルイヲセンタクシテクダサイ
シュルイセンタク：ＸＸＸ
```

▲ キー，▼ キーで用紙の種類を選択します。

ENTER キーを押すと、設定を変更することができます。

CANCEL キーを押すと、前の設定のままになります。

（用紙を新たに登録する場合）

```
シュルイヲセンタクシテクダサイ
シュルイセンタク：ＰＡＰＥＲ
```

▲ キー，▼ キーで用紙の種類を選択します。

```
シュルイヲセンタクシテクダサイ
シュルイセンタク：ＴＹＰＥ０１
```

```
シュルイヲセンタクシテクダサイ
ヨウシヲトウロクシテクダサイ
```

（用紙登録済みの用紙が選択できる）

ENTER キーを押すと、用紙登録メニューに入ります。

用紙登録方法は、「トウロク」メニューから登録する場合と同様な操作方法となります。

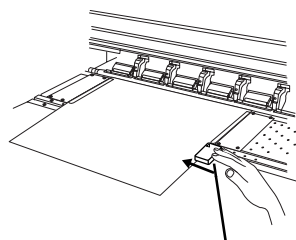
◀ キーを押すと、用紙登録メニューから用紙の種類選択メニューに戻ります。

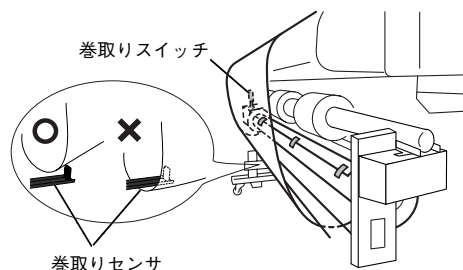
12 用紙セット動作を自動的に開始します。

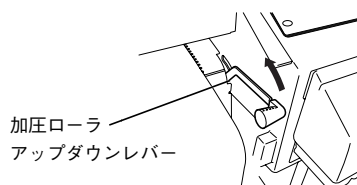
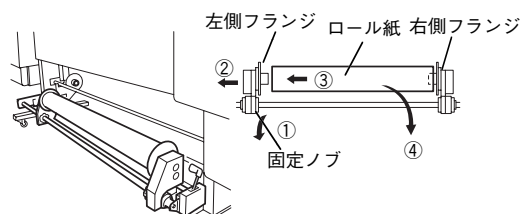
```
ヨウシセットチュウ
シバラクオマチクダサイ
```

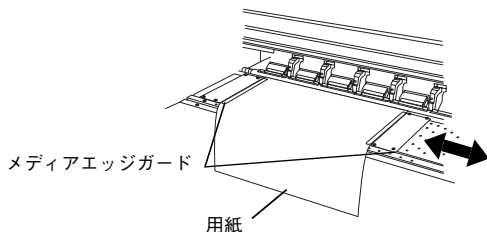
- 正常に終了した場合は、オンラインの状態または、オフラインの状態に戻ります。
- 不良に終了した場合は、エラーメッセージが表示されます。
  手順1に戻ってやり直してください。

13 可動FANの位置を決定します。

用紙セット動作が終了したら、装置の背面にまわってFANバキュームスライドレバーの位置をセットします。（FANバキュームスライドレバーの使い方（P.5）を参照してください。）

14 巻取り装置を使用する場合

巻取りの方向は巻取りスイッチの設定で内巻き／外巻きが選択できますが、巻取りセンサの位置の見直しも必要です。ロール紙を巻取り装置に取り付ける場合は、用紙と巻取りセンサの位置関係を確認し、誤っている場合は、巻取りセンサを正しい位置に取り付け直してください。
巻取りセンサは固定ネジをゆるめることで位置を変えることができます。
（用紙の取り付け方法は取扱説明書「2章「巻取り装置への用紙の取り付け方」」を参照してください。）

用紙の取り外し手順

1 加圧ローラアップダウンレバーを上げます。

2 左側のフランジの固定ノブをゆるめ、ロール紙をフランジから抜き取り、ロール紙を取り外します。

メディアエッジガードの使い方

用紙搬送路に用紙の左右両エッジのそりかえりやけばからヘッドを保護するために、用紙幅に合わせてスライドさせてご使用ください。

注　意

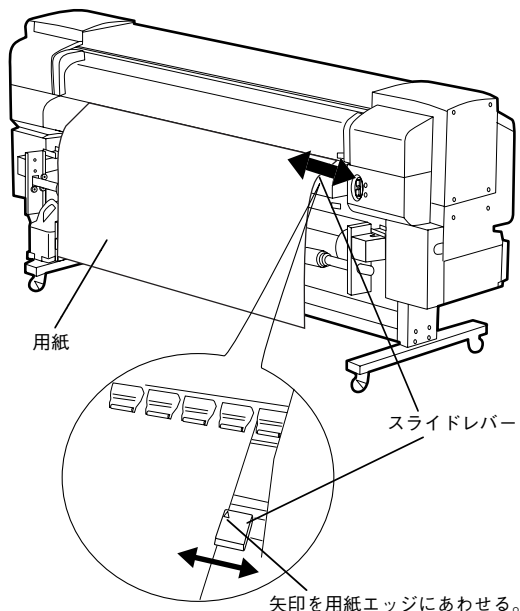
- ◆ 操作パネルから、トウロクメニュー中の（8）エッジガードの使用設定を合わせて設定してください。操作パネルからの設定によって、用紙の左右の余白がコントロールされます。（取扱説明書「3章　トウロクメニュー「（8）エッジガード使用設定」」参照）
- ◆ メディアエッジガードをご使用の際には、左右の印刷領域マージンが10mmとなります。

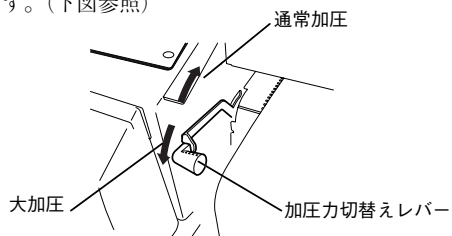
日本語

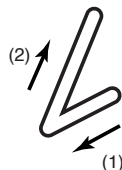
FANバキュームスライドレバーの使い方

FANのバキュームからヘッドを保護するために使用しないプラテンエリアのFANのバキュームをカットします。FAN のバキューム位置の変更は、スライドレバーを使って行います。
50 インチ幅と 64 インチ幅の間でレバーをスライドさせて使用します。ご使用の用紙幅にあわせてご使用ください。

注　意

- ◆ 64インチ幅の用紙を使用時に、誤って例えば50インチ幅にスライドレバー位置を設定すると、用紙が通ることができなくなります。正しくお使いください。
- ◆ 印刷中にスライドレバーを動かさないでください。スライドレバーが用紙に当たるとジャムの原因となります。
- ◆ スキュー時等のジャム防止のため、スライドレバーの矢印は用紙エッジにピッタリあわせるのではなく、5mm程度の余裕を持たせてください。

加圧力切替え

ご使用になる用紙にあわせて、用紙搬送用のグリッドローラに対する加圧力を切り替えてご使用ください。通常は、「通常加圧」でご使用ください。お使いの用紙でスキュー等が発生し、正常に用紙搬送できない場合、「大加圧」に切替えてご使用ください。グリップの切り替えは、用紙加圧力切替えレバーを使って行います。（下図参照）

注　意

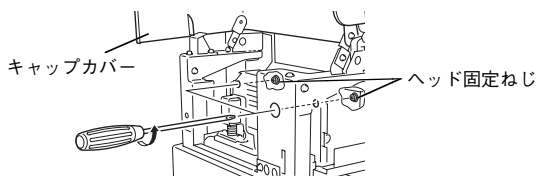
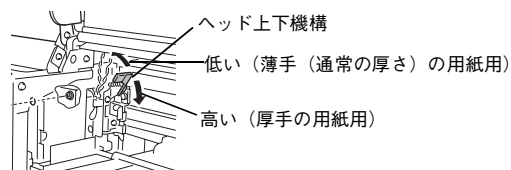
- ◆ レバーの切り欠き溝の形状は、下に示すようになっています。

加圧力切替えレバーを大加圧から通常加圧に切り替える際には、まずレバーを手前に引いてからレバーを押し上げてください。

ヘッド高さ切換え

ご使用になる用紙の厚さに応じて、ヘッドの高さを切り替えてご使用ください。
ヘッドの高さの切替えは、ヘッド上下機構を使って行います。（下図参照）

1 操作パネルからサービスメニューを選択し、ヘッドタカサチョウセイを実行します。

```
#ヘット゛タカサチョウセイ
>
```

2 キャップカバーを開け、ヘッド固定ネジ（2本）をドライバでゆるめます。

3 ヘッドの高さをヘッド上下機構を使って切替えます。

一般的に光沢塩ビ・マット塩ビは低い側、ターポリン、FFは高い側で使用します。

用紙の厚さが0.5mm以上ある場合は、用紙の種類にかかわらず高い側にしてください。

また、薄手の用紙でも、紙浮き等によりヘッドが用紙にこすれる場合は、高い側で使用してください。

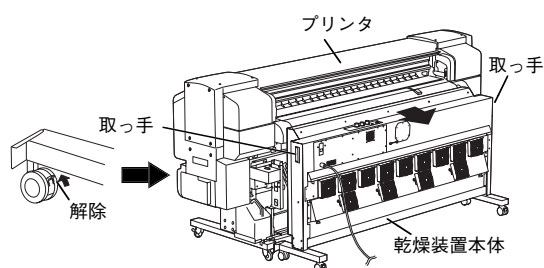
4 ヘッド固定ネジ（2本）をしめます。

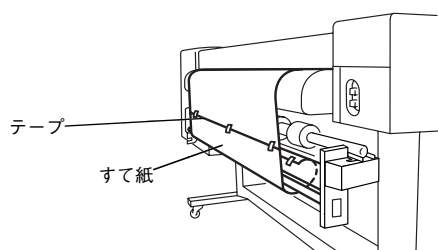
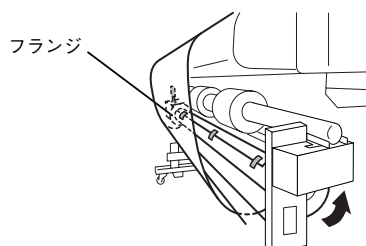
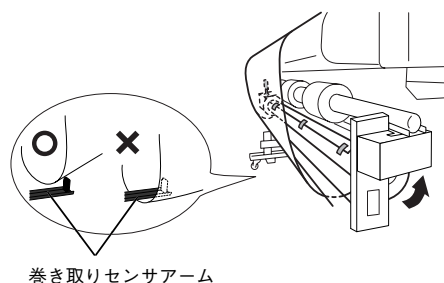
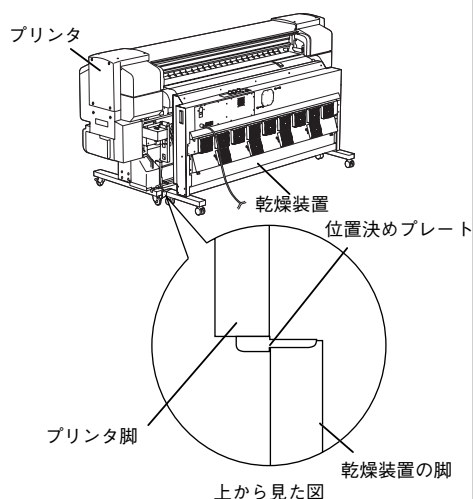
注　意

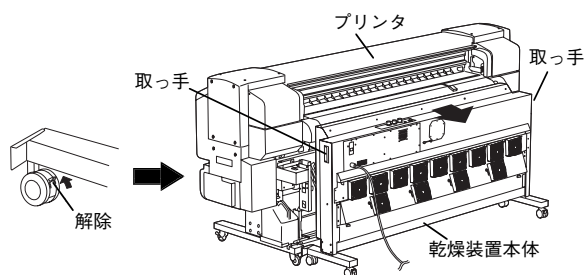
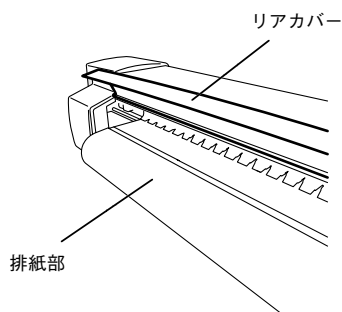
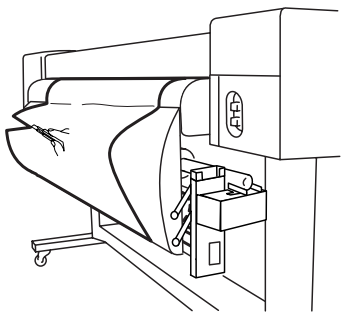
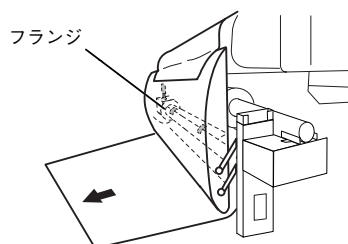
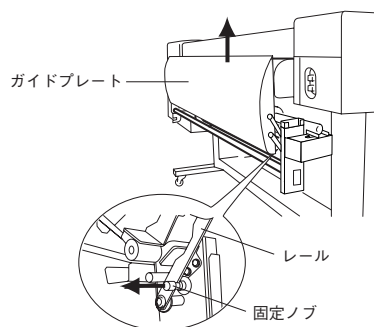
- ◆ヘッド高さを変更する場合、手で軽くヘッドを下方に押し付けながら、ヘッド固定ねじをしめてください。
- ◆ヘッド高さを変更した場合には、トウロクメニュー（19）ヘッド高さ設定を変更してください。
（取扱説明書「3章　トウロクメニュー」参照）
- ◆ヘッド高さを変更すると、双方向印刷での印字ズレが起きる場合があります。
その場合、トウロクメニュー中の（20）往復位置（L列）調整補正値、（21）往復位置（R列）調整補正値で、往復位置を調整してください。
（取扱説明書「3章　トウロクメニュー」参照）

日本語

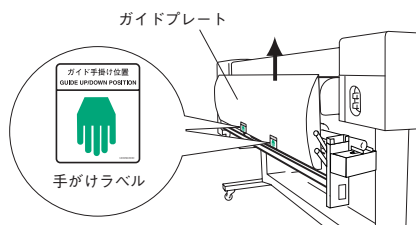
乾燥装置使用時の用紙の取り付け手順

1 乾燥装置のキャスタを解除し、乾燥装置の左右に付いている取っ手を持って、乾燥装置をプリンタから引き離します。

2 操作パネルのフィードメニュー（取扱説明書「3章　操作パネルのメニュー操作（フィードメニュー）」参照）で、用紙を巻き取れるくらいまで、用紙を送ります。

3 引き出した用紙とすて紙をテープなどで貼り付けます(両サイドと中央の3箇所)。

4 巻き取り用のフランジを巻き取り方向に手で回し、用紙を少し巻き取ります。

5 用紙と巻き取りセンサの位置関係を確認し、誤っている場合は正しく取り付け直します。用紙は巻き取りセンサアームの下へは通さないでください。

6 乾燥装置をプリンタに取り付けます。このときプリンタ脚と乾燥装置の位置決めプレートが密着するように合わせてください。

乾燥装置使用時の用紙の取り外し手順

1 乾燥装置のキャスタを解除し、乾燥装置の左右に付いている取っ手を持って、乾燥装置をプリンタから引き離します。

2 プリンタのリアカバーを持ち上げます。

3 カッタ等を使って用紙を切り離します。

4 紙管を外さずに用紙を取り外す場合は、巻き取り装置に巻き取られている用紙をフランジを回しながら引き出しカッタ等で切り取ります。

5 巻取った用紙を紙管ごと外す場合は、ガイドプレートを持ち上げ、固定ノブを引き出し、レールをその上にのせてガイドプレートを固定した状態で、用紙を取り外してください。

注　意

◆ ガイドプレートは、必ずガイドプレート下部の手がけラベルの位置に手をかけて、静かに持ち上げてください。無理に持ち上げると変形する場合があります。

日本語

紙送り補正値の設定

1 幅A1サイズ以上、長さ1m以上の用紙を取り付けます。

紙送りの補正は「ラフ」で、おおよその紙送り補正値を求め、「ショウサイ」で正式な補正値を設定します。「ラフ」1回の印刷で48～58cm、「ショウサイ」1回の印刷で27～32cmの長さが必要です。（なお、紙送り調整パターンは、CANCEL キーを押すことで、印刷を中止することができます。）

注　意
- ◆テンション巻きでお使いいただく場合、紙送り補正値は必ずテンション巻きで設定してください。
- ◆テンション巻きでは、更に長い印刷長さを要します。

2 プリンタをオフラインにします。（ONLINE キーを押す）

```
▲インク        トウロク▼
◀ヨウシ       カミオクリ▶
```

3 ▶ キーを押し、ENTER キーを押して、紙送り調整パターンの表示にします。

```
#カミオクリチョウセイパターン
*ラフ（ヒョウジュン）
```

紙送り補正値を設定する用紙で、通常お使いいただく印刷モードを選択してください。

印刷モードには、標準、高品位、高濃度、高速、ドラフトがあります。

高速モードを調整する場合は、紙送り調整パターンでは標準をお使いください。

4 ▲ キー，▼ キーを押してラフの印刷モードを選択し、ENTER キーを押します。

```
#カミオクリチョウセイパターン
*OK？
```

5 ENTER キーを押すと、紙送り調整パターン「ラフ」が印刷されます。

選択された印刷モードで、紙送り調整パターン「ラフ」が印刷されます。

```
#カミオクリチョウセイパターン
*ジッコウチュウ
```

6 印刷結果から、おおよその紙送り補正値を選びます。

99.00%～101.00%の範囲を0.25刻みで9つのパターンが印刷されますので、その中からおおよその補正値を選びます。

7 ▼ キーを押し、ENTER キーを押して、紙送り補正値の入力表示にします。

```
#カミオクリホセイチ
*099.80%
```

8 紙送り補正値を入力し、ENTER キーを押します。

◀，▶ キーで桁を合わせ、▲ キー，▼ キーで数値を設定します。

9 ▲ キーを押し、ENTER キーを押して、紙送り調整パターンの表示にします。

```
#カミオクリチョウセイパターン
*ラフ（ヒョウジュン）
```

10 ▲ キー，▼ キーを押してショウサイの印刷モードを選択します。

```
#カミオクリチョウセイパターン
*ショウサイ（ヒョウジュン）
```

「ラフ」と同じ印刷モードを選択してください。

11 ENTER キーを2回押して、紙送り調整パターン「ショウサイ」を印刷します。

```
#カミオクリチョウセイパターン
*ジッコウチュウ
```

12 印刷結果から、正式な紙送り補正値を選びます。

入力した補正値に対して、-0.12%～+0.12%の範囲を0.06%刻みで5つのパターンが印刷されますので、適切な補正値を選びます。

13 ▼ キーを押し、ENTER キーを押して、紙送り補正値の入力表示にします。

```
#カミオクリホセイチ
*099.80%
```

14 紙送り補正値を入力し、ENTER キーを押します。

◀，▶ キーで桁を合わせ、▲ キー，▼ キーで数値を設定します。

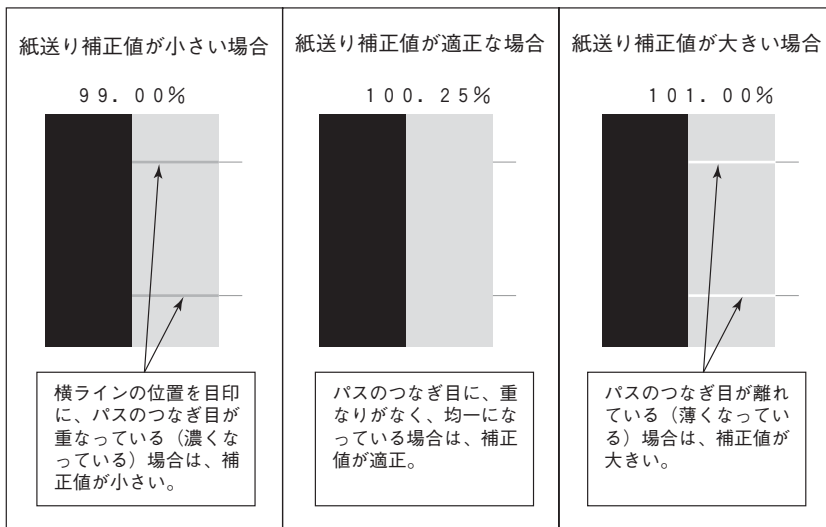
15 ▲ キーを押し、ENTER キーを押して、紙送り調整パターンの表示にします。

```
#カミオクリチョウセイパターン
>ショウサイ（ヒョウジュン）
```

16 ◀ キーを押すと、もとのオフライン状態に戻ります。

＊ 紙送り調整パターンの見方

Bk色を例に説明します。

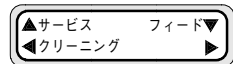
日本語

● 日常メンテナンス

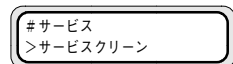
日常のメンテナンスは、毎日行ってください。

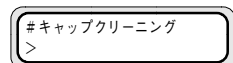
キャッピングユニットのクリーニング

操作パネルからサービスメニューを選択し､キャップクリーニングを選択します。

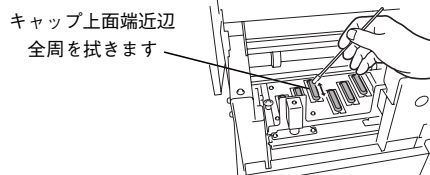
ONLINE キーを押してオフライン状態とし、SHIFT キーを押して「サービス」を表示します。

```
▲サービス          フィード▼
◀クリーニング              ▶
```

▲ キーを押して｢サービス｣を選ぶと｢＃サービス｣の表示になります。

```
＃サービス
>サービスクリーン
```

▼ キーを押して｢>キャップクリーニング｣を選びます。

```
＃キャップクリーニング
>
```

ENTER キーを押してキャップクリーニングを実行します。

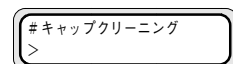
プリントヘッドキャリッジが、ワイプ部に移動し、キャッピングユニットにアクセスできるようになります。

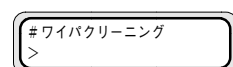
リアカバーを開けてから、キャップカバーを開けて、キャップクリーニング液と綿棒を使って､6つのキャップの上面端の全周を注意して拭きます。

キャップカバーとリアカバーを閉めます。プリンタヘッドキャリッジは、自動的に元のインクキャッピングユニットの位置に戻ります。

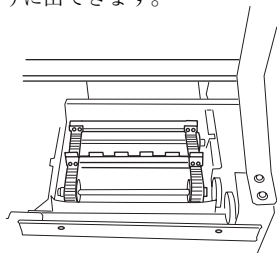
> **注　意**
> ◆ 不必要にキャッピングユニットから、プリントヘッドキャリッジを離した状態で放置しないでください。

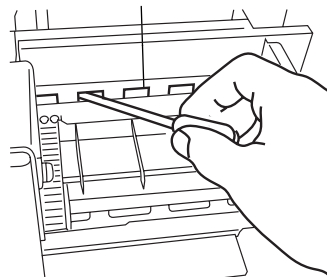
ワイパブレードのクリーニング

操作パネルからサービスメニューを選択し､ワイパクリーニングを選択します。

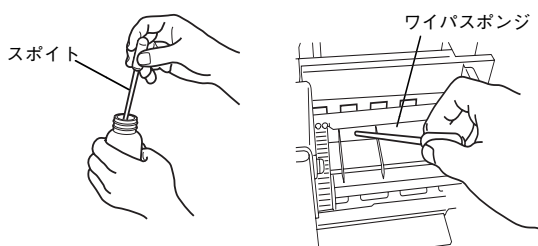
```
＃キャップクリーニング
>
```

▼ キーを押して「＃ワイパクリーニング」を選びます。

```
＃ワイパクリーニング
>
```

ENTER キーを押してワイパクリーニングを実行します。

ワイパブレードが､クリーニングのためにアクセスしやすいように出てきます。

リアカバーを開けてから、ワイプカバーを開けます。

乾燥したインクかすの付着がないか、傷等がないかチェックします。必要に応じて綿棒にワイパクリーニング液をしみ込ませて、各ワイパブレードの表裏面をクリーニングします。クリーニングが終了したら、ワイプカバー、リアカバーを閉じ、ワイパを元の位置に戻します。

> **注　意**
> ◆ ワイパクリーニング液がワイパブレード以外に付かないように充分に注意してください。
> ワイパクリーニング液がベルトやセンサにかかると、故障の原因となる場合があります。

ワイパスポンジのクリーニング

ワイパスポンジは、定期的に湿り気を持たせておくことが必要です。毎日印刷をする前にスポンジの湿り気の確認をしてください。
スポンジの上から、乾いた綿棒で押さえて、スポンジが乾いているか湿っているかを判断します。乾いている場合は、ワイパクリーニング液をスポイトで補充して、湿らせてください。毎日のワイパクリーニング液補充の目安はスポイト1本分です。

注　意

◆ ワイパクリーニング液をワイパスポンジ以外の場所にこぼさないよう充分に注意してください。
ワイパクリーニング液がベルトやセンサにかかると、故障の原因となる場合があります。

廃インクボトルのチェック

廃インクが一杯になっていないか確認します。一杯になっている場合は、廃液を適切な容器に廃棄し、廃インクボトルを空にします。

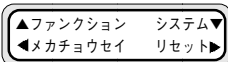
ビリョウクリーニングの実施

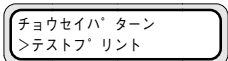
操作パネルから、クリーニングメニューを選択し、ビリョウを選択してクリーニングを行います。
(P.17「ヘッドのクリーニング」参照)。

テストプリントの実施

操作パネルから、メカチョウセイメニューを選択し、テストプリントを選択して、テストプリントを行います。

ONLINE キーを押してオフライン状態とし、SHIFT キーを押して「メカチョウセイ」を表示します。

```
▲ファンクション　　システム▼
◀メカチョウセイ　　リセット▶
```

◀ キーを押して「メカチョウセイ」を選ぶと、「テストプリント」表示になります。

```
チョウセイパ゜ターン
>テストプ゜リント
```

ENTER キーを3回押してテストプリントを実行します。

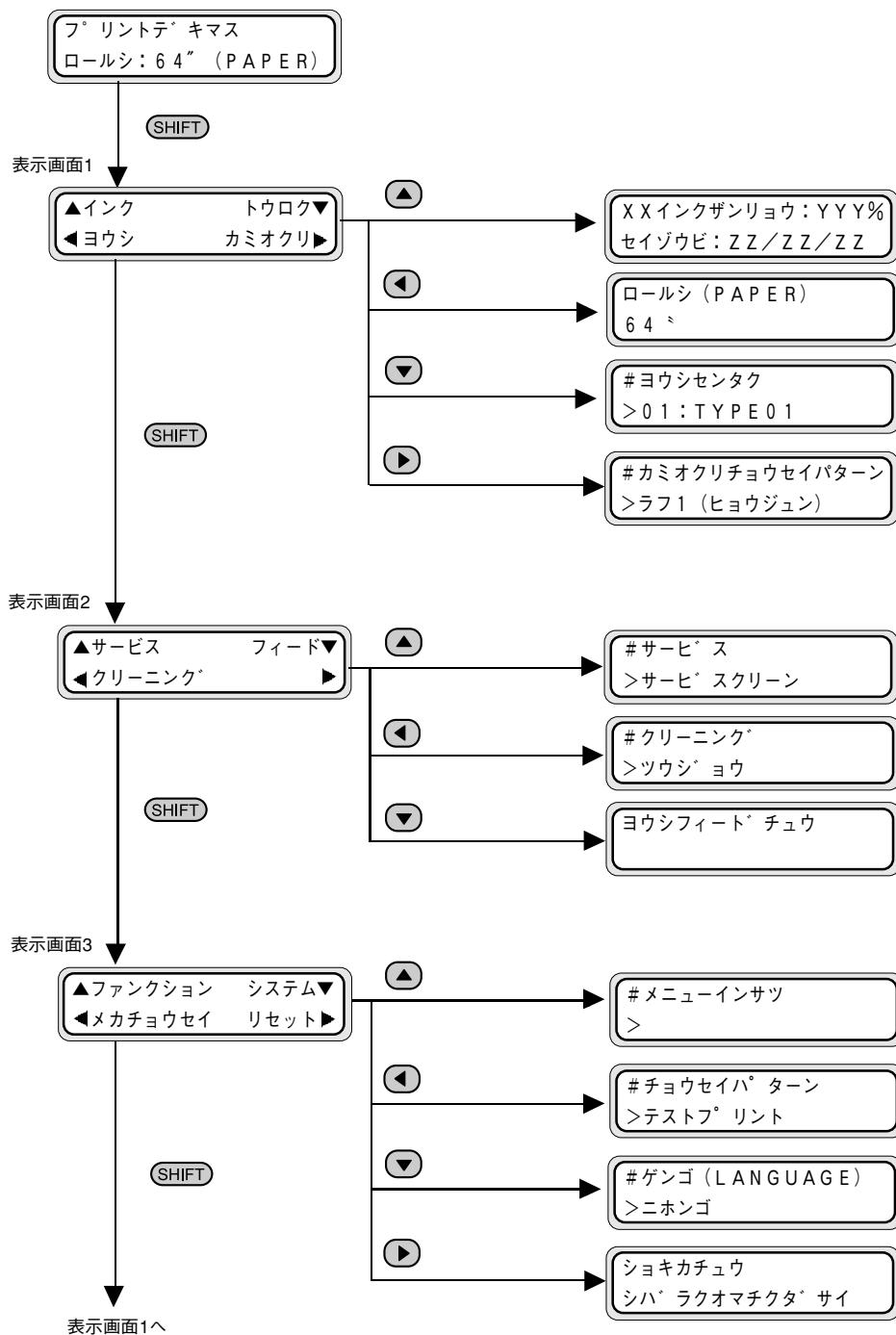
印字抜け・プリントミスがないか確認します。
テストプリントは、毎日の最初の印刷前に、あるいは特にキャップのクリーニングなどのために、ヘッドをキャッピングユニット外へ出した後などにヘッドをクリーニングするためにも行います。テストプリントにおいて印字抜けがある場合は、クリーニングを行います。
(P.17「ヘッドのクリーニング」参照)

注　意

◆ プリントヘッドは不必要に、キャッピングユニットの外に放置しないでください。5分以内に作業を終了させてプリントヘッドをキャッピングしてください。
終了後は、ヘッドのビリョウクリーニングを行ってください。

日本語

● 設定メニュー

メニューツリー

設定できる項目

表示画面1

「インク」メニュー

メニュー	機能の概要
XXインクザンリョウ：YYY% セイゾウビ：ZZ／ZZ／ZZ	インクザンリョウは、インクの残りの量を表示します。セイゾウビは、インクカートリッジの製造年月日を表示します。

「ヨウシ」メニュー

メニュー	機能の概要
ロールシ（XXXXXX） YYY	ロール紙の種類とサイズを表示します。
カットシ（XXXXXX） YYYYmm×ZZZZmm	カット紙の種類と幅、長さを表示します。
ベース（XXXXXX） YYY	原点移動している用紙の種類とサイズを表示します。

「トウロク」メニュー

メニュー	機能の概要
#ヨウシセンタク >01：TYPE01	新規登録、項目修正する用紙の番号を選択します。用紙番号は、01から20までの20種類を選択することができます。
#ヨウシメイ >01：TYPE01	用紙選択した用紙の名称を設定します。登録用紙名は、6桁の文字（または記号）が入力できます。
#カミオクリホセイチ >01：099．80%	用紙選択した、用紙の紙送り補正値を設定します。
#スキャンタイキジカン >01：000sec	用紙選択した用紙のスキャン待機時間を設定します。
#インサツモード >01：ヒョウジュン	用紙選択した用紙の印刷モードを設定します。
#インサツホウコウ >01：ソウホウコウ	用紙選択した用紙の印刷方向を設定します。
#ナラシドウサモード >01：ナシ	用紙選択した用紙のならし動作モードを設定します。
#エッジガード >01：シヨウ	メディアエッジガードを使用するかどうかを設定します。この設定により、用紙の左右の余白が変わります。
#ヨウシオクリモード >01：シーケンス1	用紙選択した用紙の送りモードを設定します。
#マキトリホウシキ >01：タルミマキ	用紙選択した用紙の送りモードを設定します。
#ヨウシセットモード >01：ツウジョウ	用紙交換/セット時に用紙の先端を検出し、待機位置に戻すかどうかを選択します。巻取り装置有効の場合は、本設定に関わらず用紙を待機位置に戻すことはしません。
#キュウチャクファン >01：ツウジョウ	吸着FANの風量をセットします。
#ウエイトヒータ >01：ウエイト	印刷開始時にヒータが設定温度に達するのを待つかどうかを設定します。
#フロントヒータショキチ >01：30C	フロントヒータ温度を設定します。
#プリントヒータショキチ >01：40C	プラテンヒータ温度を設定します。
#リアヒータショキチ >01：60F	リアヒータ温度を設定します。
#カラーストライプ >01：オン	カラーストライプ設定を行います。

「トウロク」メニュー

メニュー	機能の概要
#ヘッドドウサモード >01：ヒョウジュン	ヘッド動作モードの設定を行います。
#ヘッドタカサ >01：ヒョウジュン	ヘッドの高さの設定を行ないます。装置のヘッド高さ変更と合せてセットしてください。
#オウフク（L）ホセイチYY >01：+00&A	各ヘッドのL列の往復位置を調整します。ヘッド調整パターンの印刷結果をもとに、補正値を入力します。
#オウフク（R）ホセイチYY >01：+00&A	各ヘッドのR列の往復位置を調整します。ヘッド調整パターンの印刷結果をもとに、補正値を入力します。
#クリーニングモード >01：モード1	印刷中にオートで実行するクリーニングモードを選択します。
#モドシホセイチ >01：+0000パルス	用紙選択した用紙の紙戻し補正値を設定します。印刷中のオートクリーニング等で画像が分割された場合のつなぎ部分の補正を行います。
#ユウセンジュンイ　カミオクリ >01：データ	紙送り補正値の優先順位の設定を行います。
#ユウセンジュンイ　モード >01：データ	印刷モードの優先順位の設定を行います。
#ユウセンジュンイ　ヒータ >01：データ	ヒータの優先順位の設定を行います。
#ヨウシサクジョ >02：TYPE02　OK？	登録用紙の削除を行います。登録用紙の01～20までの選択が可能です。
#パラメータコピーモト >01	登録済みのメディア情報をコピーします。メディア登録番号のコピー元を選択します。
#パラメータコピーサキ >01→01	登録済みのメディア情報のコピー先を選択します。

「カミオクリ」メニュー

メニュー	機能の概要
#カミオクリチョウセイパターン >ラフ（ヒョウジュン）	紙送り調整をするための調整パターンを印刷します。
#カミオクリホセイチ >099．80%	セットされている用紙の紙送り量の調整をします。紙送り調整パターンの印刷結果をもとに、補正値を入力します。
#モドシチョウセイパターン >ヒョウジュン	用紙戻しを調整する場合に印刷します。
#モドシホセイチ >+0000パルス	セットされている用紙の紙戻し補正値を設定します。戻し調整パターンの印刷結果をもとに、補正値を入力します。

次ページへ

前ページから

表示画面2

「サービス」メニュー

メニュー	機能の概要
#サーヒ゛ス >サーヒ゛スクリーン	サービス（クリーニング）操作の実行をします。
#キャップ゜クリーニング゛ >	キャッピングユニットの定期手動クリーニングが行えるように、プリントヘッドキャリッジがワイプ位置まで移動します。
#ワイハ゜クリーニング゛ >	ワイパブレードの定期手動クリーニングが行えるようにワイパブレードが持ち上がります。
#フィルキャップ゜ >	キャップ内にインクを充満させヘッド（ノズル面）をインクで浸し、1～2時間放置して様子を見てください。ノズル詰まりを解消させる機能です。
#ヘット゛タカサチョウセイ >	ヘッド高さ調整時に使用します。本オペレーション実行後、キャップが開放されます。
#ハイインクセツヤク >ツウシ゛ョウ	オートクリーニング時のインク消費量を選択します。

「クリーニング」メニュー

メニュー	機能の概要
#クリーニング゛ >ツウシ゛ョウ	本装置のヘッド部のクリーニングを行う場合に使用します。

「フィード」メニュー

メニュー	機能の概要
ヨウシフィート゛チュウ	▼キーを押し続けている間、現在選択されているロールをフィードします。

表示画面3

「ファンクション」メニュー

メニュー	機能の概要
#メニューインサツ >	装置情報、パネル設定情報などの印刷を行います。
#エラーロク゛インサツ >	装置に保存されているエラーログ情報を印刷します。
#ＳＣＳＩトレースインサツ >	SCSI プロトコルのトレースデータを印刷します。
#リレキインサツ >	メンテナンス状況を印刷します。

「メカチョウセイ」メニュー

メニュー	機能の概要
#チョウセイハ゜ターン >テストフ゜リント	機構および電気的に調整するために使用する調整パターンを印刷します。印刷中にCANCELキーを押すことにより、印刷を中止することができます。
#ヘット゛サユウホセイチＹＹ >＋００&Ａ	各ヘッドの左右ノズル着弾位置調整をします。ヘッド調整パターンの印刷結果をもとに、補正値を入力します。
#ヘット゛イチホセイチＹＹ >＋００&Ａ	各ヘッドの主走査方向のヘッド位置調整をします。ヘッド調整パターンの印刷結果をもとに、補正値を入力します。
#オウフク（Ｌ）ホセイチＹＹ >＋００&Ａ	セットされている用紙のヘッドのL 列の往復位置を調整します。ヘッド調整パターンの印刷結果をもとに、補正値を入力します。
#オウフク（Ｒ）ホセイチＹＹ >＋００&Ａ	セットされている用紙のヘッドのR 列の往復位置を調整します。ヘッド調整パターンの印刷結果をもとに、補正値を入力します。

「システム」メニュー

メニュー	機能の概要
#ケ゛ンコ゛（LANGUAGE） >ニホンコ゛	LCD のメッセージ表示を日本語/ 英語の設定をします。
#ＢＯＯＴハ゛ーシ゛ョン *Ｘ．ＸＸ	BOOT のバージョンを表示します。
#Ｆ／Ｗハ゛ーシ゛ョン *Ｘ．ＸＸ＿ＹＹ	エンジンF/W のバージョンを表示します。
#ＩＰＢハ゛ーシ゛ョン *Ｘ．Ｘ	エンジンコントローラ基板(IPB)のバージョンを表示します。
#ＷＩＭハ゛ーシ゛ョン *Ｘ．Ｘ	SCSI 基板(WIM)のバージョンを表示します。
#ＩＣＢハ゛ーシ゛ョン *Ｘ．ＸＸ	ICB 基板のバージョンを表示します。
#ＡＳＩＣハ゛ーシ゛ョン *Ｘ．ＸＸ	ASIC のバージョンを表示します。
#ヒータＨ／Ｗハ゛ーシ゛ョン *ＸＸ．Ｘ	ヒータのH/W バージョンを表示します。ヒータが認識できない場合は、－－．－を表示します。
#ヒータＦ／Ｗハ゛ーシ゛ョン *ＸＸ．Ｘ	ヒータF/W バージョンを表示します。ヒータが認識できない場合は、－－．－を表示します。
#ＳＣＳＩ　ＩＤ *ＩＤ：Ｘ	SCSI 基板のロータリースイッチで設定されているSCSI ID 番号を表示します。
#システムヒツ゛ケ >０３／０８／０１	装置内部で使用しているシステム日付けの設定をＹＹ(年)、MM(月)、ＤＤ(日)の順で行います。
#システムシ゛カン >００：００	装置内部で使用しているシステム時間の設定を行います。
#ショキセッテイ >	すべてのパラメータを工場出荷時の初期設定にします。

「リセット」メニュー

メニュー	機能の概要
ショキカチュウ シハ゛ラクオマチクタ゛サイ	本装置の立ち上げ直しを行います。

●トラブルシュート

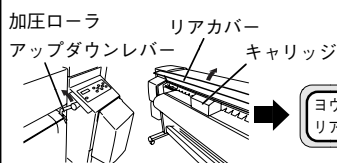
紙ジャム処理

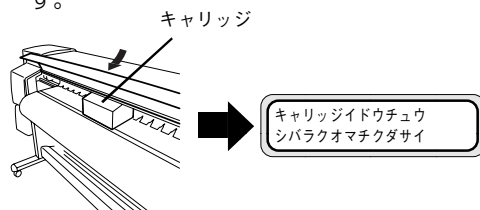
1 ガイダンスメッセージが表示されます。

```
レバーヲアゲ　　　X
リアカバーヲ　アケテクダサイ
```

X：紙ジャムの種類
1：紙ジャム1
2：紙ジャム2

2 加圧ローラアップダウンレバーを上げリアカバーを開けます。

```
ヨウシヲトリノゾキ
リアカバーヲシメテクダサイ
```

3 ジャムをおこした用紙を取り除き、キャリッジの経路および用紙搬送経路に障害物がないことを確認し、リアカバーを閉めます。

```
キャリッジイドウチュウ
シバラクオマチクダサイ
```

4 キャリッジがホームポジションに移動されます。

以降「P.3 用紙の本体への取り付け／取り外し手順」に従って用紙をセットします。

ヘッドのクリーニング

1 プリンタをオフラインにします。
（ONLINEキーを押します。）

```
▲インク　　　　トウロク▼
◀ヨウシ　　　　カミオクリ▶
```

2 SHIFT キーを押し、クリーニングメニューを表示します。

```
▲インク　　　　トウロク▼
◀ヨウシ　　　　カミオクリ▶
```

↓ SHIFT

```
▲サービス　　　フィード▼
◀クリーニング　　　　　▶
```

3 ◀ キーを押すと、ヘッドクリーニングメニューへ入ります。

```
#クリーニング
>ツウジョウ
```

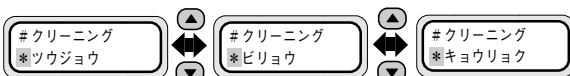
4 ENTER キーを押して、パラメータを変更できる状態にします。

```
#クリーニング
*ツウジョウ
```

▲，▼ キーでクリーニング選択オプションを選びます。

```
#クリーニング
*ツウジョウ
```

```
#クリーニング
*ビリョウ
```

```
#クリーニング
*キョウリョク
```

6 ENTER キーを押します。

```
#クリーニング
*ボトルカクニン　OK?
```

7 廃インクボトルが一杯になっていないことを確認して、ENTER キーをもう一度押します。

```
#クリーニング
*ジッコウチュウ　　XXX
```

XXX：10秒おきに数字がダウンする。

> 注　意
> ◆「クリーニング」動作は数分かかります。

8 ヘッドのクリーニングが終了すると、3の状態に戻ります。

```
#クリーニング
>ツウジョウ
```

9 ◀キーを押すと、もとのオフライン状態の表示に戻ります。

日本語

エラーメッセージ

＜サービスコールエラー＞　⇒取扱説明書　５章参照

H/W、S/W の故障など、致命的なエラーです。
サービス拠点に連絡してください。

ショキカチュウ
ＥＥｎｎｎｎ

エンジンエラー　ｎｎｎｎ
パワーオフ／オンシテクダサイ

Ｆ＿ｅｓ：ｎｎｎｎ
パワーオフ／オンシテクダサイ

＜ヒータエラー＞　⇒取扱説明書　４章参照

H/W、S/W の故障など、致命的なエラーです。
サービス拠点に連絡してください。

ＥＲＲＯＲ　Ｈ０１
システムエラー

ＥＲＲＯＲ　Ｈ０２
リレーキハ゛ンエラー

ＥＲＲＯＲ　Ｈ０３
Ｆ　ヒータオント゛エラー

ＥＲＲＯＲ　Ｈ０４
Ｒ　ヒータオント゛エラー

ＥＲＲＯＲ　Ｈ０５
Ｐ　ヒータオント゛エラー

ＥＲＲＯＲ　Ｈ０６
Ｆ　ヒータタイムアウト

Ｒ　ヒータタイムアウト

ＥＲＲＯＲ　Ｈ０８
Ｐ　ヒータタイムアウト

ＥＲＲＯＲ　Ｈ０９
ソウサハ゜ネルスイッチエラー

ＥＲＲＯＲ　Ｈ１０
セ゛ロクロスエラー

＜通信エラー＞　⇒取扱説明書　５章参照

コンピュータとの通信条件に関するエラーです。
インタフェースケーブルの接続、通信条件、プロトコルを確認してください。

プリントデキマス
Ｗ　ツウシンエラーｎｎｎ

＜オペレータコールエラー＞　⇒取扱説明書　５章参照

オペレータが処理できるエラーです。
メッセージに従って処理してください。

ｘｘｘカバーヲアケテＹＹ
インクヲコウカンシテクダサイ

ｘｘｘカバーヲアケテＹＹ　Ｚ
インクヲカクニンシテクダサイ

ｘｘｘカバーヲアケテＹＹ
インクヲセットシテクダサイ

ｘｘｘインクカバーヲ
シメテクダサイ

ボトルガミソウチャクデス
ボトルヲセットシテクダサイ

ハイインクガイッパイデス
ボトルヲコウカンシテクダサイ

レバーヲアゲ　１
リアカバーヲ　アケテクダサイ

レバーヲアゲ　２
リアカバーヲ　アケテクダサイ

レバーヲアゲテ
ヨウシヲセットシテクダサイ

レバーヲアゲテ
ヨウシヲカクニンシテクダサイ

レバーヲアゲテ
ヨウシヲサイセットシテクダサイ

ヨウシヲセットシナオシ
レバーヲサゲテクダサイ

リアカバーヲ
シメテクダサイ

ヘッドオンドイジョウデス
シバラクオマチクダサイ

シュウイオンドイジョウデス
セイジョウニシテクダサイ

症状と対処方法

■ トラブル発生時の点検/確認項目

症　状	点検／確認項目	対処方法
電源が入らない	電源ケーブルの接続状態	コンセントに正しく接続してください。
	コンセントへの電源供給	コンセントに電源を供給してください。
	電源スイッチのON/OFF状態	電源スイッチをONにしてください。 ⇒取扱説明書「2章　電源のオン／オフ手順」
ヒータをONにしたのにペーパガイドが熱くならない	プリンタ本体の状態	印刷しているときにペーパガイドが加熱されます。テストパターンを印刷して確認してください。
	ヒータコントロールパネル	加熱したいヒータ（FRONT/FINISH, REAR）のONキーを再度押した後、テストパターンを印刷して確認してください。
正常に立ち上がらない、動作しない	エラーランプの点灯とLCDのメッセージ表示	エラーメッセージに従って対処してください。 ⇒取扱説明書「5章　エラーメッセージが表示されたとき」
印刷できない	インタフェースケーブルの接続状態	インタフェースケーブルを正しく接続してください。⇒取扱説明書「2章　電源のオン／オフ手順」
	エラーランプの点灯とLCDのメッセージ表示	エラーメッセージに従って対処してください。 ⇒取扱説明書「5章　エラーメッセージが表示されたとき」
	エラーランプ消灯	テストパターンを印刷してください。 ⇒取扱説明書「3章　メカチョウセイメニュー」
送信したデータがなかなか印刷されない	データランプ (点滅しているか)	コンピュータとの通信条件を確認してください。
画質が悪い	用紙の種類	ヒータ設定温度，プリントモード，RIPの設定等を変えて改善するかどうか確認してください。 改善しない場合、インクと用紙の相性が悪いと考えられます。他の用紙に交換してみてください。
	インクの種類	当社指定のインクを使用してください。 ⇒取扱説明書「付録　消耗品構成」
	インクヘッドのクリーニング	インクヘッドのクリーニングを行ってください。 ⇒取扱説明書「2章　ヘッドのクリーニング「クリーニング」」
	カラーストライプをつけていない	カラーストライプをつけてください。 ⇒取扱説明書「3章　トウロクメニュー「（17）カラーストライプ設定」」
	印字率の低い色が印字抜けをしている	ヘッド動作モードを「ハイライトユウセン」にしてください。 ⇒取扱説明書「3章　トウロクメニュー「（18）ヘッド動作モード設定」」
	環境温度	環境温度を20～25℃にしてください。
紙ジャムが多発する	用紙の種類	用紙の種類の設定がセットした用紙と合っているかどうか確認してください。 ⇒取扱説明書「2章　用紙の本体への取り付け／取り外し手順」 当社指定の用紙を使用してください。 ⇒取扱説明書「付録　消耗品構成」
	用紙のセット状態	用紙を正しくセットしてください。 ⇒取扱説明書「2章　用紙の交換」
	キャリッジの経路および用紙搬送経路に障害物がはさまっていないか	異物を取り除いてください。 ⇒取扱説明書「5章　紙ジャム処理の仕方」
印刷が遅い	環境温度	環境温度を20～25℃にしてください。

日本語

■ 正しく動作しないときの対処方法

症　状	原　　因	対処方法
インクがあるのにインクなしの表示がでる	インクカートリッジのセット不良。	インクカバーを開けて、インクカートリッジが正しく挿入されているか確認してください。

■ 画質不良発生時の対処

症　状	原　　因	対処方法
白紙が出る/印刷が薄い	白紙データが送られていることが考えられる。	印字しているデータを確認する。
	使用環境が本装置の仕様を外れていることが考えられる。	室温を15℃以上（できれば23℃）にあげ、プリンタを十分に暖気する。
	用紙の設定ミスが考えられる。	用紙設定を確認する。
印刷に抜けがある/印刷がかすれる	ヘッドに異物が付着していることが考えられる。	クリーニングメニューでクリーニングを実行する。
	高温環境下で低印字率パターンを連続して作画した。	ヘッド動作モードをハイライトユウセンにする。
印刷がにじむ(ぼやける)	用紙の裏表を間違えていることが考えられる。	用紙のセットが間違っていないか確認する。
	用紙の設定ミスが考えられる。	用紙設定を確認する。
	ヒータの温度が低いことが考えられる。	ヒータの設定温度を上げてみる。
印刷物に汚れがある	用紙のエッジめくれが考えられる。	エッジがめくれてないか確認する。めくれている場合は先端をカットする。
	用紙にしわがあることが考えられる。	しわがある場合はしわが無くなる部分まで用紙をフィードしてカットする。
	プラテン等が汚れている可能性がある。	プラテンの清掃を行う。
	メディアエッジガードやFANバキュームスライドバーの設定が正しくされていないことが考えられる。	メディアエッジガードやFANバキュームスライドバーの設定を正しく行う。
印字開始時印字抜けが発生する	環境温度	推奨環境で使用する。
クリーニングを繰り返しても印字抜けが直らない	ノズルが詰まっていることが考えられる。	フィルキャップを実施する。
クリーニングをしても画質不良が改善しない	キャップやワイプが汚れていることが考えられる。	キャップやワイプが汚れていないか確認し、汚れていたらクリーニング液で汚れをとる。

Solvent InkColor Inkjet Printer

IP-6600

Quick Reference Guide (English)

Precautions on Use

* **Usually, do not turn the power off even when the printer is not used such as at night.**
When the power was turned off, after the power is turned on next time, the head cap is filled with ink automatically (fill cap operation) to perform a stable printing.
At this time, each color ink 6cc, total 36cc ink is consumed.
Even in the power on status, if 20 hours elapsed from the last printing, the fill cap operation is performed automatically, and after that, the fill cap operation is performed every 72 hours.

* **Perform the routine maintenance everyday.**
For a stable printing, perform the routine maintenance before using the printer

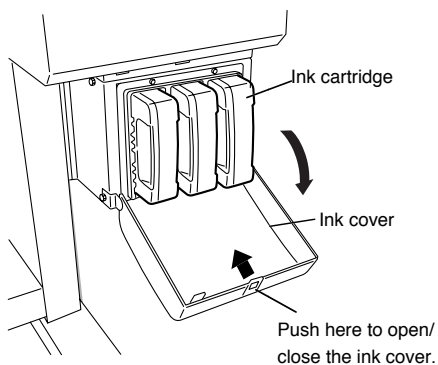
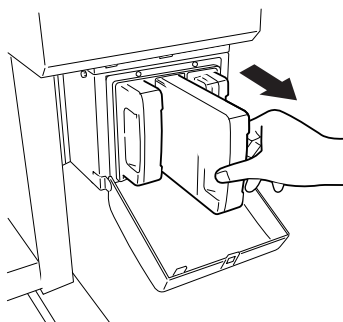
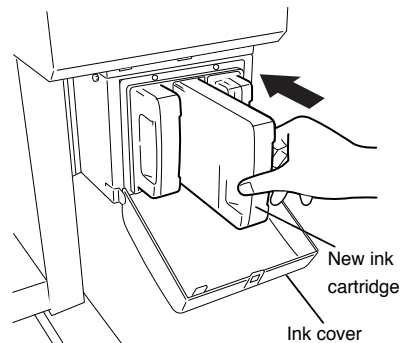
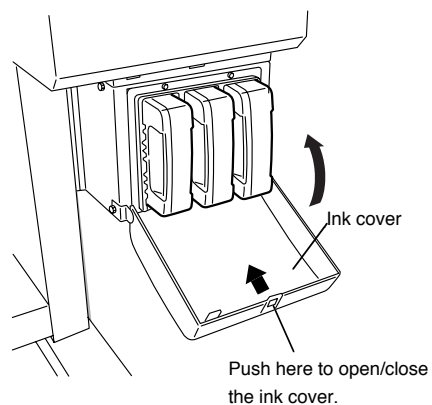
Table of Contents

● Replacing Ink Cartridges

Ink Cartridge Replacement Procedure

This section describes how to replace an ink cartridge.

NOTE
- ◆ Do not remove the ink cartridge in the following cases. The ink may spill in the ink box depending on the printer condition, causing a trouble.
  - · If the power is not supplied to the printer due to a power failure or circuit breaker off.
  - · If an error other than ink end occurred.
- ◆ If the cartridge in which the ink remains is replaced, do so in the offline status.
  (See Using Guide "Section 3 INK Menu (5)")
- ◆ Make sure the installation direction of the ink cartridge, and then install it.

1 Open the ink cover.

2 Remove an ink cartridge from the printer.

3 Insert a new ink cartridge into the printer.

4 Close the ink cover.

5 End of ink cartridge replacement.

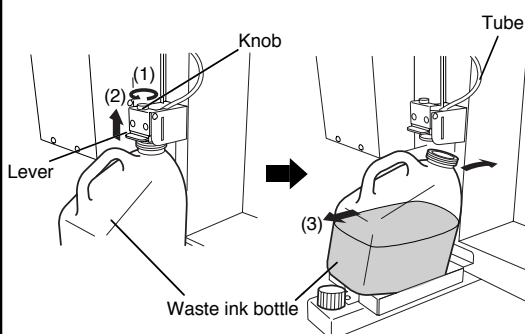
- If it is ended normally, return to offline or online state.
- If abnormal end occurs, an error message will be displayed.
  Go back to 1.
- The printer continues to print when the ink remains in the sub-tank during replacing ink cartridge.

English

Replacing the Waste Ink Bottle

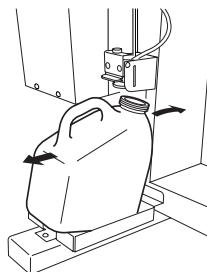
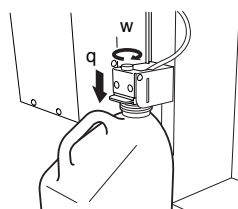
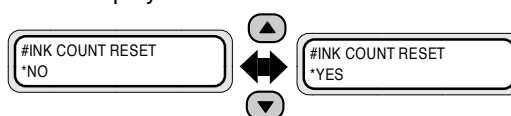
Waste Ink Bottle Replacement Procedure

NOTE
- Do not replace the waste ink bottle during printing.
- In the routine maintenance, check if the waste ink bottle is full.

1. Loosen the knob and lift up the lever from the waste ink bottle.

2. Wait for a while to drop the remaining ink into the ink tube.

3. Take out the filled waste ink bottle from the printer, and securely cap the waste ink bottle to replace with a new one.

4. Wipe up the spilt ink into the waste ink bottle unit.

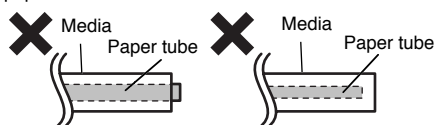
5. Lift the lever and mount a new waste ink bottle.

6. Drop the lever and insert the ink tube securely and tighten the knob.

7. The selection message of the waste ink counter setting (reset (clear)) will be displayed.

8. Select “YES” and press the ENTER key.

NOTE
- The waste ink will overflow if YES is selected for the “#WASTE INK COUNT RESET” without replacing the waste ink bottle. Select NO if the waste ink bottle is not replaced.

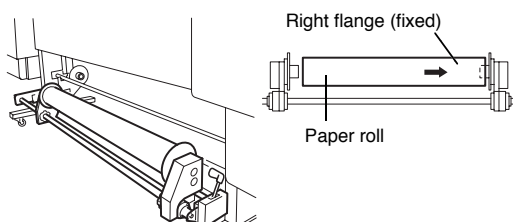
Replacing the Paper Roll

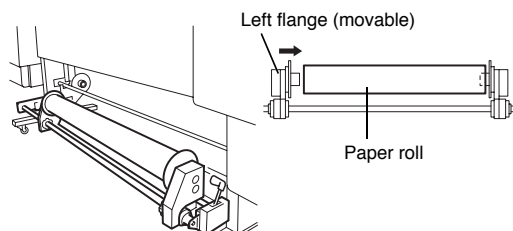
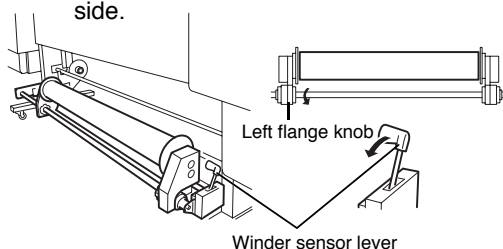
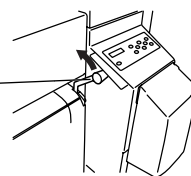
Installing Paper in the Printer

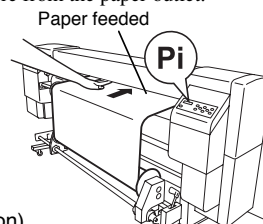
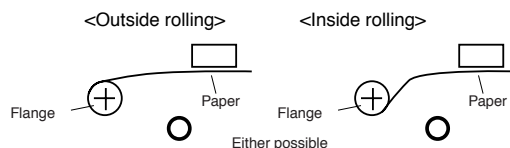
NOTE

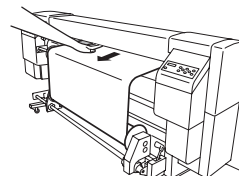
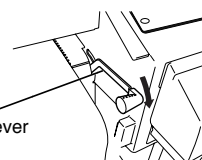
- The paper where the media edge is shifted from the paper tube cannot be used.

1. Open the rear cover and slide the media edge guards tothe both edge of the platen.

See

• P. 5 Using the Media Edge Guard
• P. 6 Using the FAN Guard Slide Lever

2. Insert the paper roll in the paper roll right flange (fix side).

3. Slide the left flange (movable side) and put it into the paper roll.

4. Tighten the left flange knob securely. Pull the winder sensor lever to front side.

5. Lift the pressure roller up/down lever.

6. Feed the paper until a buzzer sounds from the paper feeder.

Feed the paper until an edge of the paper goes out 200 mm or more from the paper outlet.

(Paper setting direction)

7. When feeding a paper roll, hold it at the center and rewind the flange to take up the slack in the paper. The guide line on the printer is no more than a guide line. Install paper roll on the printer in a straight line against the paper roll.

The paper roll should not be inserted in the right of the perforated line. If the paper roll is inserted in the right of the perforated line, adjust the flange position.

8. Push down the pressure roller up/down lever.

Perform operations according to the guidance message shown on the LCD.

To next page

English

From previous page

Confirm the media edge guard setting again.

Confirm whether the media edge guard does not goes down of the paper.

```
CHECK EDGE GUARD
*OK?
```

Confirm the position of the media edge guard and press the ENTER key.

10 Select either paper roll or cut sheet.

```
SELECT PAPER
ROLL/SHEET : ROLL
```

```
SELECT PAPER
ROLL/SHEET : SHEET
```

```
SELECT PAPER
ROLL/SHEET : BASE
```

Select ROLL PAPER, CUT SHEET , or BASE with ▲ or ▼ key. (See Page Section 2 "Using the Origin Point Setting Function" about "BASE")

Press the ENTER key to change setting.

Press the CANCEL key to leave the setting as it is.

11 Select a paper type.

```
SELECT PAPERTYPE
PAPER : PAPER
```

```
SELECT PAPERTYPE
PAPER : XXX
```

Select paper type with ▲ or ▼ key.

Press the ENTER key to change setting.

Press the CANCEL key to leave the setting as it is.

(When registering a new paper type)

```
SELECT PAPERTYPE
PAPER : PAPER
```

 Select paper type with or key.

```
SELECT PAPERTYPE
PAPER : TYPE01
```

```
SELECT PAPERTYPE
NEW PAPER ENTRY
```

(only registered paper types can be selected.)

Press ENTER key to enter to NEW PAPER ENTRY menu.

Operation of the new paper entry is the same as operation for paper entry from ENTRY menu.

If the ◀ key is pressed, the NEW PAPER ENTRY menu returns to the SELECT PAPER TYPE menu.

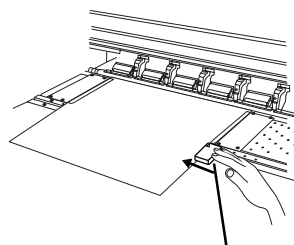
12 The paper will be set automatically.

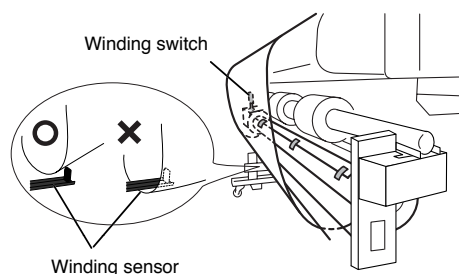
```
PREPARING PAPER
WAIT A MOMENT
```

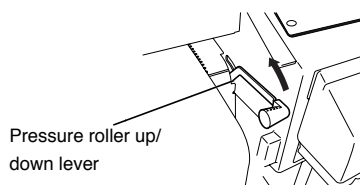
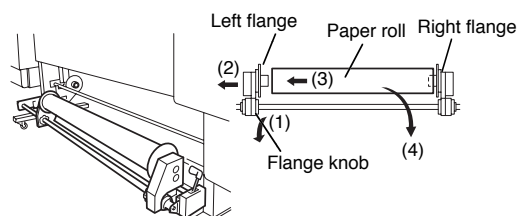
- If it is ended normally, return to offline or online state.
- If abnormal end occurs, an error message will be displayed.

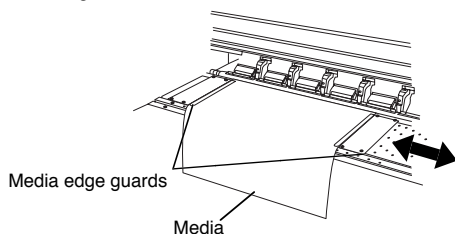
  Go back to 1.

13 Determine the position of movable fan.

After the paper setting operation finished, adjust the position of the fan guard slide lever at the rear of the printer. (See "Using the fan guard slide lever" (P.6).)

14 When the winding unit is used.

For the winding direction, internal winding or external winding can be selected by setting the winding switch, but at this time, the winding sensor position must be reviewed.
If the paper roll is loaded in the winding unit, check positional relation between paper and winding sensor, and if dislocated, reinstall the winding sensor in correct position.
The winding sensor position can be adjusted by loosening the locking screw.
(Installing Paper in the Printer, see User's Guide (Section 2 "Installating Paper on Winder")).

Removing the Paper Roll from the Printer

Lift the pressure roller up/down lever.

Loose the left flange knob, pull out the paper roll from the flange, and remove the paper roll from the printer.

Using the Media Edge Guard

Mount the media edge guard on the right and left media transmission path to protect the head from nap and curl of the media edge.

NOTE

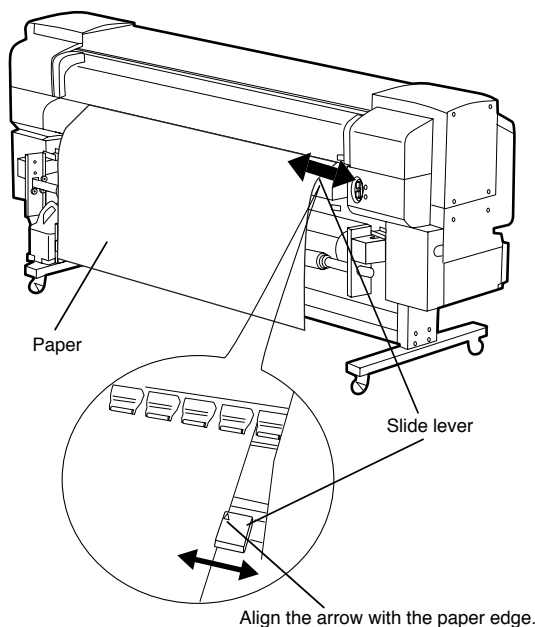
- ◆ Preset whether or not the edge guard exixts in the ENTRY menu on the operation panel corresponding to the mounting the media edge guard. (See User's Guide ("Section 3 ENTRY Menu (8) Edge guard setting"))
- ◆ When using the media edge guard, right and left margin of the print area becomes 10 mm.

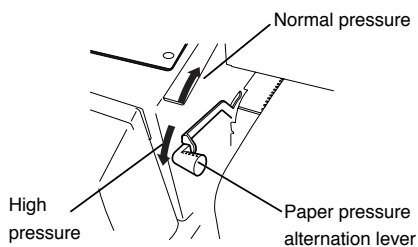
English

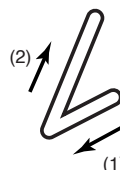
Using the FAN Guard Slide Lever

Cut suction of the FAN for unused area to protect the head from suction of the FAN.
Slide the FAN guard slide lever between 50 inch width and 64 inch width.
Set the FAN guard slide lever according to the paper width you use.

NOTE

- ◆ When setting the FAN guard slide lever for 50 inch width paper at 64 inch width paper printing, the paper cannot be passed.
- ◆ Do not move the fan guard slide lever during print. If the fan guard slide lever hits the paper, paper jam could be occurred.
- ◆ Section To prevent a jam due to the skew feed, ensure a clearance of about 5mm between the arrow on the slide lever and the paper edge.

Paper Pressure Alternation

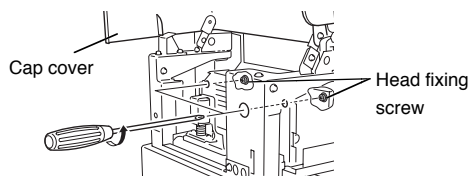
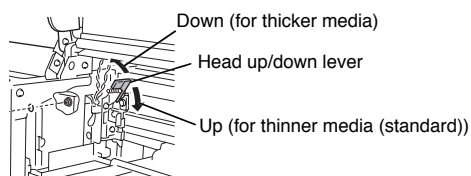
Alternate the media gripping pressure of the paper transmission roller according to the media.
Generally, set the media pressure alternation lever to "normal pressure". When media cannot be fed correctly due to skew, set the media alternation lever to "high pressure". Use the media pressure alternation lever to alternate the media gripping pressure (See the figure below) .

NOTE

- ◆ The shape of the lever groove is shown below.

Pull the lever front and push up the lever for alternate the pressure from high to normal.

Alternating the head height

Alternate the head height according to the media you use.
Use the head up/down lever for alternating the head height.
(See the figure below)

1 Enter SERVICE menu and execute HEAD HEIGHT ADJ on the operation panel.

2 Open the cap cover and loosen the head fixing screws (2 pieces) with a screw driver.

3 Alternate the height of the head with the head up/down lever.

Generally, preset the head up/down lever up for glossy vinyle chloride and matted vinyle chloride, and preset the head up/down for banner and FF.

When the paper thickness is 0.5 mm or more, preset the head up/down lever up regardless of media type.

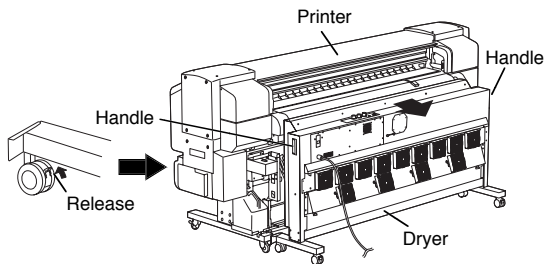
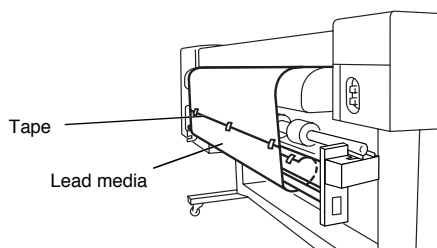
When the head is rubbed with the media due to media floating, preset the head up/down lever down even for the thinner media.

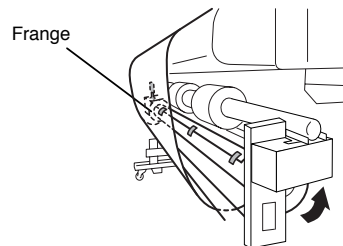
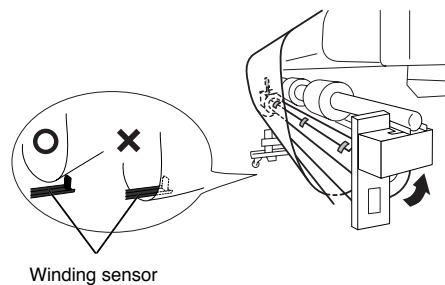
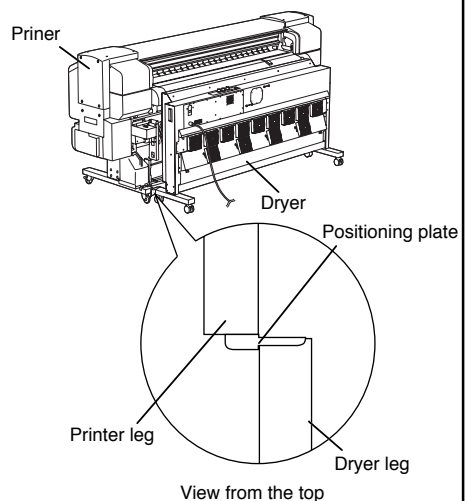
4 Tighten the head fixing screws (2 pieces).

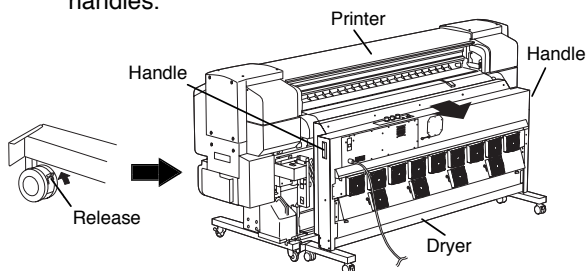
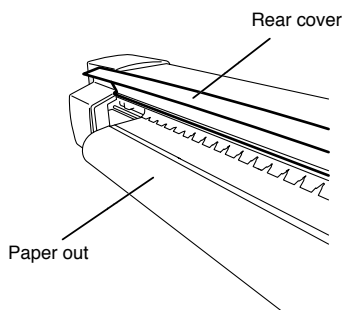
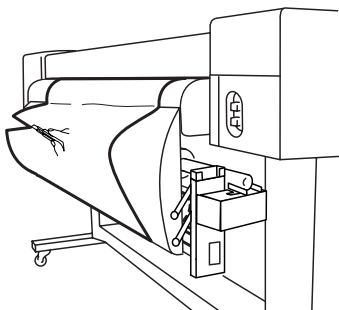
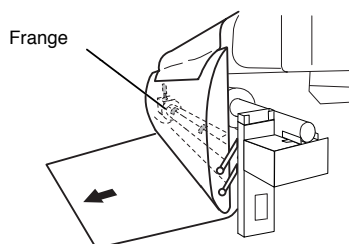
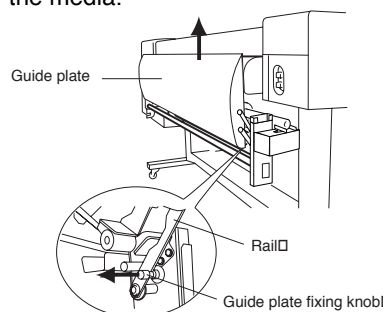
NOTE

- When changing the height of the head, tighten the head fixing screws while pushing the head down softly with your hand.
- When the head height is changed, change head height setting (19) in ENTRY menu.
  (See User's Guide “Section 3 ENTRY Menu”).
- When the head height is changed, print gap may be occurred at reciprocating print.
  In that case, adjust the correction value for reciprocating print. (See (20) Reciprocating print position (Left) adjustment value, and (21) Reciprocating print position (Right) adjustment value in ENTRY nemu.)
  (See User's Guide “Section 3 ENTRY Menu”)

Paper installing when the dryer is used

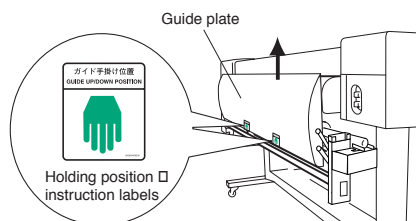
1. Release the casters of the dryer and move the dryer to the printer from the rear side of the printer using the right and left handles.

2. Feed the media using the feed menu (See User's Guide “Section 3 Operation Panel Menu (Feed menu)”) on the printer’s operation panel so the media can be wound up.

3. Tape the edge of the paper on the lead paper at three positions: both sides and center.

4. Manually turn the scroller flange in the direction of winding to wind the paper slightly.

5. Verify the positioning between media and the winding sensor is correct. If it is wrong, install the media correctly.

6. Install the dryer to the printer. At this time, the positioning plates of the dryer should closely fit to the legs of the printer.

Paper removing when the dryer is used

1 Release the casters of the dryer and move the dryer to the printer from the rear side of the printer using the right and left handles.

2 Lift the printer rear cover. Paper out Printer.

3 Cut the media with a cutter.

4 Pull out the media wound on the winding device by turning the flange and then cut it with a cutter.

5 When removing the wound up media together with the media core, lift up the guide plate, pull out the guide plate fixing knob from the bracket, put the rails on the guide plate fixing knob, and then remove the media.

NOTE

- Always lift up the guide plate carefully by holding the positions of the instruction labels on the guide plate. Do not lift up the guide plate forcibly to avoid deformation of it.

Guide plate

Holding position instruction labels

Hold these positions to lift up the guide plate.

English

Paper Feed Adjustment Correction Value Setting

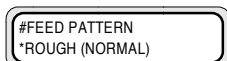
Set the paper of width larger than A1 size and length longer than 1m.

For the paper feed correction, obtain approximate paper feed adjustment correction value in the ROUGH mode, and set exact correction value in the DETAIL mode. One printing requires the paper length of 48 to 58 cm in the ROUGH mode, or 27 to 32 cm in the DETAIL mode. (Printing of paper feed adjustment pattern can be cancelled by pressing the (CANCEL) key.)

NOTE
- ◆ If you use the tension winding, be sure to set the paper feed adjustment correction value in the tension winding mode.
- ◆ Longer print length is required in the tension winding mode.

2 Set the printer to OFFLINE mode. (Press the (ONLINE) key)

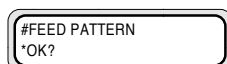
3 Press the (▶) key, and then the (ENTER) key to display a paper feed adjustment pattern.

```
#FEED PATTERN
*ROUGH (NORMAL)
```

Select the print mode you usually use for the paper to which the paper feed adjustment correction value is set.

Selectable print modes are Standard, High Quality, High Density, High Speed, and Draft.

Select the paper feed adjustment pattern "Standard" if adjusting the high speed mode.

4 Press the (▲), (▼) key to select the ROUGH print mode, and press the (ENTER) key.

```
#FEED PATTERN
*OK?
```

5 If you press the (ENTER) key, the paper feed adjustment pattern "ROUGH" is printed.

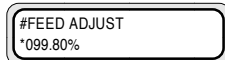
The paper feed adjustment pattern "ROUGH" is printed in the selected print mode.

```
#FEED PATTERN
*EXECUTING
```

6 From the printed result, select approximate paper feed adjustment correction value.

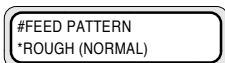
As nine patterns are printed in steps of 0.25% in a range of 99.00% to 101.00%, select approximate correction value.

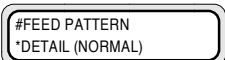
7 Press the (▼) key, and then the (ENTER) key to display the entered correction value of paper feed adjustment.

```
#FEED ADJUST
*099.80%
```

8 Enter the paper feed adjustment correction value, and press the (ENTER) key.

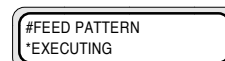
Adjust the place with (◀), (▶) key and set a numeric value with (▲), (▼) key.

9 Press the (▲) key, and then the (ENTER) key to display the paper feed adjustment pattern.

```
#FEED PATTERN
*ROUGH (NORMAL)
```

10 Press the (▲), (▼) key to select a print mode for the DETAIL pattern.

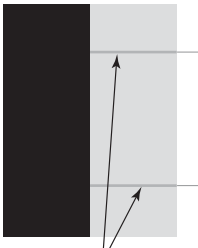
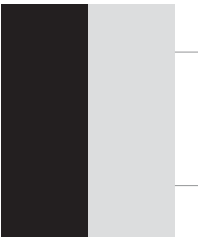
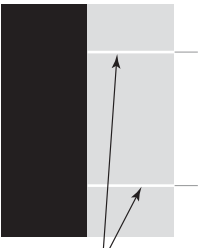
```
#FEED PATTERN
*DETAIL (NORMAL)
```

Select the same print mode as that for the ROUGH pattern.

11 Press the (ENTER) key twice to print the paper feed adjustment pattern "DETAIL".

```
#FEED PATTERN
*EXECUTING
```

12 From the printed result, select exact paper feed adjustment correction value.

As five patterns are printed for the entered correction value in steps of 0.06% in a range of -0.12% to +0.12%, select appropriate correction value.

13 Press the ▼ key, and then the ENTER key to display the entered correction value of paper feed adjustment.

```
#FEED ADJUST
*099.80%
```

14 Enter the paper feed adjustment correction value, and press the ENTER key.

Adjust the place with ◀, ▶ key and set a numeric value with ▲, ▼ key.

15 Press the ▲ key, and then the ENTER key to display the paper feed adjustment pattern.

```
#FEED PATTERN
>DETAIL (NORMAL)
```

16 Press the ◀ key to return to the initial OFFLINE state.

■ How to identify paper feed adjustment pattern

Description is made in a case of black color.

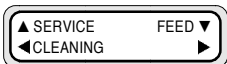
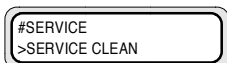
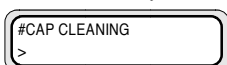
If paper feed adjustment correction value is small 99.00%	If paper feed adjustment correction value is appropriate 100.25%	If paper feed adjustment correction value is large 101.00%
Correction value is small if the joints of pass lines are overlapped (become dark) on these horizontal lines.	Correction value is appropriate if the joints of pass lines are not overlapped but uniform.	Correction value is large if the joints of pass lines are separated (become light).

English

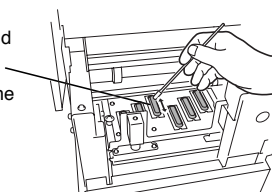
● Routine Maintenance

Perform routine maintenance everyday.

Capping Unit Cleaning

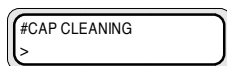
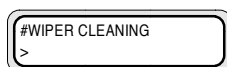
Enter to the SERVICE menu and select "CAP CLEANING" on the operation panel.
Press the (ONLINE) key to set the offline status, and press the (SHIFT) key to display "SERVICE".

If the (▲) key is pressed to select "SERVICE", "#SERVICE" is displayed.

Press the (▼) key to select ">CAP CLEANING".

Press the (ENTER) key to execute the cap cleaning.

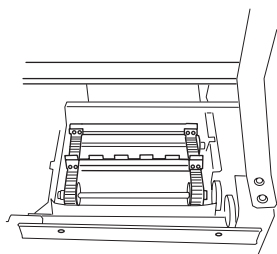
The head carriage will move to the wipe side and you can access easily to the capping unit.

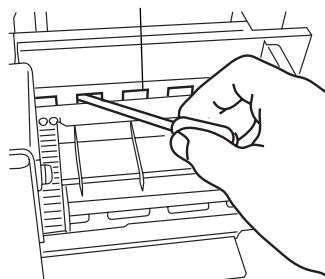
Open the rear cover and cap cover. Wipe up the edge and periphery of the upper surface of all (six) caps carefully with the cotton swab.

Close the cap cover and rear cover. The head carriage will return to the capping unit position (home position) automatically.

> **NOTE**
> - ◆ Do not leave the printer for long time in the condition that the head carriage is not on the capping unit.

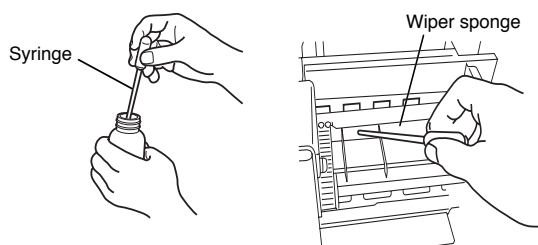
Wiper Blade Cleaning

Enter to the "SERVICE" menu and select "WIPE CLEANING" on the operation panel.

Press the (▼) key to select "#WIPER CLEANING".

Press the (ENTER) key to execute the wiper cleaning.

The wiper blade will come up for cleaning.

Open the rear cover and the wiper cover.

Check no dregs of the dried ink and no damage on the blades. Clean the front and back of the blades with the cotton swab infiltrated into the wiper cleaning liquid. After completion of the cleaning, close the wipe cover and the rear cover to return the wiper to the position as it was.

> **NOTE**
> - ◆ Take extreme care not to allow the wiper cleaning liquid to attach to the parts other than wiper blades. Attaching the wiper cleaning liquid to the belts or sensors may cause a trouble.

Wiper Sponge Cleaning

The wiper sponge has to be moistened. Check the moisture of the sponge every day before printing.
Press a dry swab on the sponge to check whether the sponge is dry or wet. If dry, moisten the sponge by replenishing the wiper cleaning liquid with a syringe. As a guide, the replenishment amount of wiper cleaning liquid is one piece of syringe per day.

NOTE

- Take extreme care not to spill the wiper cleaning liquid on the parts other than the wire sponge. Spilling the wiper cleaning liquid on the belts or sensors may cause a trouble.

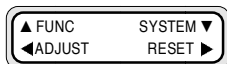
Waste Ink Bottle Disposal

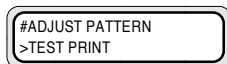
Pour the waste ink into the proper container you prepared and make the waste ink bottle empty .

SOFT Head Cleaning

Enter to the "CLEANING" menu and select "SOFT" on the operation panel. (See page 17 "HEAD CLEANING")

Test Print

Enter to the "ADJUST" menu and select "TEST PRINT" on the operation panel.
Press the ONLINE key to set the offline status, and press the SHIFT key to display "ADJUST".

If the ◀ key is pressed to select "ADJUST", "TEST PRINT" is displayed.

#ADJUST PATTERN
>TEST PRINT

Press the ENTER key 3 times to execute the test print.

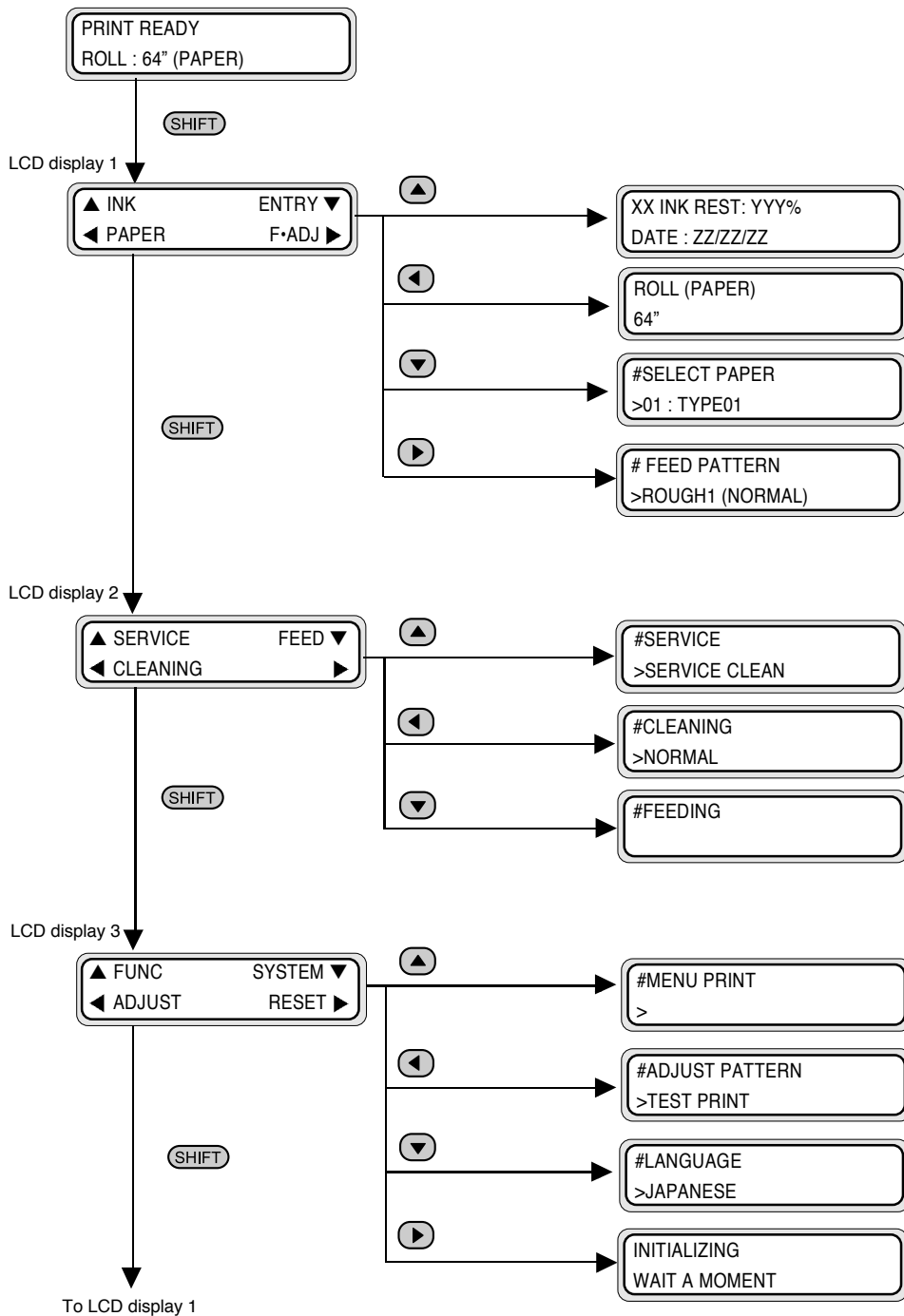
Check no print dot-off and missing.
Perform the test print as the 1st time print on every day and especially after cap cleaning for head cleaning. When the print dot-off occurs at test print, perform the head cleaning. (See page 17 "HEAD CLEANING")

NOTE

- Do not leave the head carriage at the position other than on the capping unit for a long time (more than 5 minutes).
  Perform the SOFT head cleaning after completion of the test print.

English

● Set menu

Menu Tree

Setting items

LCD display 1

INK Menu

Menu	Outline of functions
XX INK REST: YYY% DATE : ZZ/ZZ/ZZ	XX INK indicates a remaining amount of ink. DATE indicates the manufacture date of the ink cartridge.

PAPER Menu

Menu	Outline of functions
ROLL(XXXXXX) YYY	Indicate the paper roll type and size.
SHEET(XXXXXX) YYYYmmXZZZZmm	Indicate the cut sheet type, width and length.
BASE(XXXXXX) YYY	The type and size of paper of which origin point is shifted are indicated.

ENTRY Menu

Menu	Outline of functions
#SELECT PAPER >01 : TYPE01	Select a paper type number to be registered newly or revised. Twenty types (from 01 to 20) can be selected.
#NAME >01 : TYPE01	Set the paper name. Six-digit characters (or symbols) can be input as the paper name.
#FEED ADJUST >01 : 099.80%	Set a paper feed adjustment value.
#SCAN WAIT TIME >01 : 000sec	Set the paper scanning wait time.
#PRINT MODE >01 : NORMAL	Set a print mode
#DIRECTION >01 : BI	Set a print direction.
#CONDITION PASS >01 : NONE	Selects a conditioning pass mode for the paper.
#EDGE GUARD >01 : USE	Set whether the media edge guard is used or not. The right and left print margins will be changed by this setting.
#PAPER FEED MODE >01 : SEQUENCE 1	Set a paper feed mode.
#WINDER MODE >01 : SLACK	Set a paper winding mode.
#PAPER SET MODE >01 : NORMAL	Detects the edge of the paper when replacing or setting the paper, and selects whether the paper should be returned to the waiting position. When the winder is effective, the paper will not be returned to the waiting position regardless of this setting.
#VACUUM >01 : NORMAL	Sets wind value for FAN.
#WAIT HEATER >01 : WAIT	Sets whether print should wait for time that the heater temperature reaches the preset temperature.
#FRONT HEATER >01 : 30C	Sets the front heater temperature.

ENTRY Menu

Menu	Outline of functions
#PRINT HEATER >01 : 40C	Sets the platen heater temperature.
#REAR HEATER >01 : 60C	Sets the rear heater temperature.
#COLOR STRIPE >01 : ON	Sets ON/OFF of the color stripe print.
#HEAD MOTION >01 : NORMAL	Selects a head action mode.
#HEAD HEIGHT >01 : NORMAL	Selects a head height setting. This setting will be matched to the head height lever setting.
#I-POS (L) ADJ YY >01 : +00&A	Adjusts reciprocating print positions (Left) for all heads. (I-POS ADJ YY) Enter an adjustment value based on the head adjustment pattern print.
#I-POS (R) ADJ YY >01 : +00&A	Adjusts reciprocating print positions (Right) for all heads. (I-POS ADJ YY) Enter an adjustment value based on the head adjustment pattern print.
# CLEANING MODE >01: MODE 1	Selects a cleaning mode to be performed automatically daring print.
# BACK ADJUST >01: +0000 PULSE	Adjusts a joint position when the image is separated due to the automatic cleaning during print. Input a back feed adjustment value for the paper.
#PRIORITY FEED >01 : DATA	Selects a priority of the paper feed adjustment value.
#PRIORITY MODE >01 : DATA	Selects a priority of the print mode.
#PRIORITY HETER >01 : DATA	Selects a priority of the heater mode.
#DLETE PAPER >02 : TYOE02 OK?	Deletes a registrated paper. The registrated paper from 01 to 20 can be selected.
#COPY SOURCE >01	Resistered media information is copied. Select a copy source of the media entry number.
#COPY DEST >01→01	Select a copy destination for media registration.

F.ADJ Menu

Menu	Outline of functions
# FEED PATTERN >ROUGH (NORMAL)	Prints a pattern for adjusting the paper feed amount.
#FEED ADJUST >099.80%	Sets the paper feed adjustment correction value. Enter a correction value according to the paper feed adjustment pattern print.
# BACK PATTERN >NORMAL	Prints a pattern for adjusting a paper back feed amount.
# BACK ADJUST >+0000 PULSE	Input a correction value of the paper back feed based on the result of the back pattern.

To next page

English

From previous page

LCD display 2

SERVICE Menu

Menu	Outline of functions
#SERVICE >SERVICE CLEAN	Selects a service cleaning parameter.
#CAP CLEANING >	Moves the print head carriage to the wiper position so that you can clean the cap unit manually.
#WIPER CLEANING >	The wiper blade is lifted so that you can clean the wiper blade manually.
#FILL CAP >	Fills the ink into the cap and soaks the head (nozzle surface) into the ink for 1 to 2 hours to remove the nozzle clogging.
#ADJUST HEIGHT >	Use this at head height adjustment. The cap is opened after performing this operation.
#WASTE SAVING >NORMAL	The waste ink saving mode for the auto cleaning operation is set.

CLEANING Menu

Menu	Outline of functions
#CLEANING >NORMAL	This menu is used to clean the head of the printer.

FEED Menu

Menu	Outline of functions
#FEEDING	While the ▼key is held down, the currently selected paper roll is fed.

LCD display 3

FUNC Menu

Menu	Outline of functions
#MENU PRINT >	Prints information on the unit and panel settings.
#ERROR LOG PRINT >	Prints error log information saved in the printer.
#TRACE PRINT >	Prints SCSI protocol trace data.
#HISTORY PRINT >	The maintenance data are printed.

ADJUST Menu

Menu	Outline of functions
#ADJUST PATTERN >TEST PRINT	Prints the adjustment pattern for adjusting the printer mechanically and electrically. When the CANCEL key is pressed during printing, the print can be stopped.
# L / R ADJ YY >+00&A	Adjusts the jetting position of nozzle. Enter an adjustment value according to the head adjustment pattern.
# H-POS ADJ YY >+00&A	Adjusts the head position for the scanning direction. Enter an adjustment value according to the head adjustment pattern.
# I-POS (L) ADJ YY >+00&A	Adjusts the head reciprocating position (Left). Enter an adjustment value according to the head adjustment pattern.
# I-POS (R) ADJ YY >+00&A	Adjusts the head reciprocative position (Right). Enter an adjustment value according to the head adjustment pattern.

SYSTEM Menu

Menu	Outline of functions
#LANGUAGE >JAPANESE	Sets Japanese or English for messages displayed on the LCD.
#BOOT VERSION *X.XX	Displays the BOOT version.
#F/W VERSION *X.XX_YY	Displays the engine firmware version.
#IPB VERSION *X.X	Displays the version number of the Engine controller board (IPB).
#WIM VERSION *X.X	Displays the version number of the SCSI board (WIM).
#ICB VERSION *X.XX	Displays the ICB board version.
#ASIC VERSION *X.XX	Displays the ASIC version.
#HEAT HW VERSION *XX.X	Displays the heater hardware version. If the heater cannot be recognized, "--.-" is displayed.
#HEAT FW VERSION *XX.X	Displays the heater firmware version. If the heater cannot be recognized, "--.-" is displayed.
#SCSI ID *ID : X	Displays the SCSI ID number set with the rotary switch on the SCSI board.
#DATE(YY/MM/DD) >03 / 08 / 01	Sets system date used in the unit in the order of YY (year), MM (month), DD (day).
#SYSTEM TIME >00 : 00	Sets system time used in the unit.
#INITIAL SET >	Sets all parameter values to factory settings.

RESET Menu

Menu	Outline of functions
INITIALIZING WAIT A MOMENT	This menu is used to reset the printer.

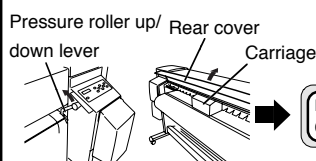
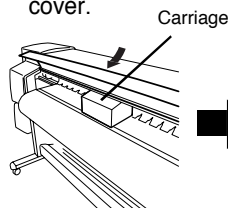
Troubleshooting

Clearing Paper Jam

1 A guidance message appears on the LCD.

LIFT LEVER & X
OPEN REAR COVER

X: Types of paper jam
1: Paper jam 1
2: Paper jam 2

2 Open the pressure roller up/down lever and rear cover.

3 Remove the jammed paper, check there is no obstacles in the carriage path and the paper transporting path, and close the rear cover.

4 The carriage will move to its home position. Set the paper according to the“P.3 Installing Paper Roll in the Printer and Removing the Paper Roll from the Printer”.

Head Cleaning

1 Put the printer offline.(Press the ONLINE key.)

2 Press the SHIFT key to display the CLEANING menu.

3 Press the ◀ key to enter the head cleaning menu.

CLEANING
>NORMAL

4 Press the ENTER key to set the status in which the parameters can be changed.

CLEANING
* NORMAL

5 Press the ▲ key and ▼ key to select a cleaning option.

6 Press the ENTER key.

CLEANING
* BOTTLE OK?

7 Make sure that the waste ink bottle is not full, and then press the ENTER key again.

XXX : Figure will be increased in about 10 seconds.

> NOTE
> ◆ The cleanings takes several times.

8 When the cleaning is completed, the screen is retured to step 3 automatically.

CLEANING
>NORMAL

9 Press the ◀ key to return to the original offline mode.

English

Error Messages

Service Call Errors ➔ See User's Guide chapter 5.

Fatal errors such as H/W or S/W failure.

Contact our service centers.

INITIALIZING E E n n n n	ENGINE ERROR nnnn POWER OFF/ON	F_e s : n n n n POWER OFF/ON

Heater Errors ➔ See User's Guide chapter 4.

Fatal errors such as H/W or S/W failure.

Contact our service centers.

ERROR H01 SYSTEM ERROR	ERROR H05 F TEMP ERR	ERROR H09 SWITCH ERROR
ERROR H02 PLY BOARD ERR	ERROR H06 F HEATER TIME OUT	ERROR H10 ZERO CROSS ERROR
ERROR H03 F TEMP ERR	R HEATER TIME OUT	
ERROR H04 R TEMP ERR	ERROR H08 P HEATER TIME OUT	

Communication Errors ➔ See User's Guide chapter 5.

Error related to the conditions of communication with a computer .

Check the interface cable connection, communication conditions,and protocol.

PRINT READY W SCSI ERROR nnn

Operator Call Errors ➔ See User's Guide chapter 5.

The operator can correct these errors.

Take appropriate measures according to the message.

OPEN X INKCOVER CHANGE YY INK	WASTE INK FULL CHANGE BOTTLE	LIFT LEVER SET PAPER
OPEN X INKCOVER Z CHECK YY INK	LIFT LEVER & 1 OPEN REAR COVER	SET PAPER PUSH DOWN LEVER
OPEN X INKCOVER SET YY INK	LIFT LEVER & 2 OPEN REAR COVER	CLOSE REAR COVER
INKCOVER IS OPEN CLOSE X INKCOVER	LIFT LEVER SET PAPER	HEAD TEMP. ERROR WAIT A MOMENT
BOTTLE ISN'T SET SET BOTTLE	LIFT LEVER CHECK PAPER	ENV. TEMP. ERROR CHANGE CONDITION

Symptom and Remedy

■ Items to be checked

Symptom	Items to be checked	Corrective measures
No powering	Power cable connection	Plug the power cable into the outlet correctly.
	Power supply to the outlet	Supply the power to the outlet.
	Power switch ON/OFF	Turn the power switch ON. See Section 2, Turing the Power ON/OFF.
The paper guide is not heated even when the heater is turned ON.	Printer status	The paper guide is heated during printing. Be sure the paper guide is heated by printing the test pattern.
	Heater control panel	Press the ON key of the heater (FRONT/PRINT/REAR) you desire again and then be sure the paper guide is heated by printing the test pattern.
The printer fails to start or operate correctly	ERROR lamp and message on the LCD	Take appropriate measures according to the error message. See Section 5, When an Error Message Appears.
Cannot print	Interface cable connection	Connect the interface cable correctly. See Section 2, Turing the Power ON/OFF.
	ERROR lamp and message on the LCD	Take appropriate measures according to the error message. See Section 5, When an Error Message Appears.
	ERROR lamp OFF	Print nozzle adjustment pattern. See Section 3, Mechanical Adjustment Menu.
The transmitted data is not processed immediately	DATA lamp (flashing?)	Check the communication conditions to the computer.
Poor print quality	Paper type	Check for improvement by changing the settings of heater temperature, print mode, RIP, etc. If not improved, the paper will not be suitable for the ink. Replace the paper with other type.
	Ink type	Use our recommended ink. See Appendix, Consumables.
	Ink head cleaning	Clean the ink head. See Section 2, Head Cleaning.
	Color stripe is not set.	Set the color stripe. See, Section 3 Entry Menu, (19) Color stripe setting.
	Print dot-off occurred in low printing rate color.	Set the head mode to HILIGHT PRIORITY. See Section 3, Entry Menu, (18) Head action mode setting.
	Operational temperature	Use the printer in 20 to 25 ° C temperature.
Paper jams occur frequently	Paper type	Check whether the paper type setting matches the type of the loaded paper. See Section 2, Installing Paper Roll in the Printer and Removing the paper roll from the Printer. Use our recommended paper. See Appendix, Consumables.
	Paper setting	Set the paper correctly. See Section 2, Replacing the Paper Roll.
	Check whether there is any foreign material in the carriage path or the paper path.	Remove any foreign material. See Section 5, Clearing Paper Jams.
Print is slow	Operational temperature	Use the printer in 20 to 25 ° C temperature.

■ Measures to be taken when the printer malfunctions

Problem	Possible cause	Corrective measure
A no-ink message is displayed even when there is enough ink.	The ink bottle is not installed correctly.	Open the ink cover and check whether the joint is correctly inserted into the ink bottle.

■ Measures to solve print quality problems when a print error occurs

Symptom	Possible cause	Corrective measure
A blank sheet of paper is output or the printed drawing is faded.	Blank data is transmitted.	Check print data.
	The environmental conditions do not meet the printer specifications.	Use the printer in the specified environmental conditions (temperature and humidity). (See "Section 1, Environmental Conditions".)
	The paper is set incorrectly.	Check the paper settings.
Parts of a drawing are missing or the print is unclear.	Foreign objects are attached to the head.	Clean the head from the CLEANING menu.
	The low printing ratio pattern is printed continuously at high temperature environment.	Set the head mode to HILIGHT PRIORITY.
The print is blurred.	The paper is loaded upside down.	Check whether the paper is loaded correctly.
	The paper is set incorrectly.	Check the paper settings.
	Heater temperature will be low.	Raise the set temperature of heater.
The print is stained.	The leading edge of the paper is curled.	Check whether the leading edge of the paper is curled. If it is curled, cut the leading edge.
	The paper is slightly folded or winkled.	If it is wrinkled, feed the paper and cut off the wrinkled part of the paper.
	The platen is stained.	Clean the platen, referring to "Section 2, Inspecion & Maintenance".
	The media edge guard or FAN positioning bar is not set correctly.	Set than correctly.
Parts of a drawing are missing at print start.	Environment temperature.	Use the printer in the specified environmental conditions.
Parts of a drawing are missing even when the cleaning is performed repeatedly.	The nozzle is clogged.	Perform the fill cap operation.
Poor print cannot be improved even when the cleaning is performed.	The cap or wiper is stained.	Be sure whether the cap and wiper are stained. If they are stained, clean them.